

REYNOLDS ADVANCED MATERIALS

DESDE
1963

**Material para
Sus Creaciones™**



Sobre Nosotros

Reynolds Advanced Materials se especializa en convertir ideas en realidad utilizando productos que pueden hacer lo que nunca pensó posible.

Ayudamos a personas como usted a convertir conceptos y diseños en productos terminados. Somos accesibles y nuestra experiencia le puede guiar al material o equipo correcto para su aplicación.



ASESORAMIENTO



INVENTARIO COMPLETO



SEMINARIOS



- Allentown** 5600A Lower Macungie Rd, Macungie, PA 18062
Horario: Lunes a Viernes de 8:00 AM a 5:30 PM
Tel: 484.860.3636 • Gratuito: 844.294.1444 • Fax: 484.544.7882
- Atlanta** 94 Upper Riverdale Rd, Riverdale, GA 30274
Horario: Lunes a Viernes de 9:00 AM a 5:00 PM
Sábado 10:00 AM a 3:00 PM
Tel: 404.685.8804 • Gratuito: 888.606.0444
- Boston** 45 Electric Avenue, Brighton, MA 02135
Horario: Lunes a Viernes de 8:00 AM a 5:30 PM
Tel: 617.208.0300 • Gratuito: 800.481.9246 • Fax: 617.208.0303
- Charlotte** 3406 Green Park Circle, Charlotte, NC 28217
Horario: Lunes a Viernes de 8:00 AM a 5:30 PM
Tel: 704.357.0600 • Gratuito: 877.327.8789 • Fax: 704.357.0603
- Chicago** 2600 Lexington Street, Broadview, IL 60155
Horario: Lunes a Viernes de 8:00 AM a 5:30 PM
Tel: 708.354.0969 • Gratuito: 800.477.4457 • Fax: 708.354.7825
- Dallas** 13700 North Diplomat Dr., Farmers Branch, TX 75234
Horario: Lunes a Viernes de 8:00 AM a 5:30 PM
Tel: 214.421.4377 • Gratuito: 800.421.4378 • Fax: 214.421.5726
- Denver** 3920 Grape St., Denver, CO 80207
Horario: Lunes a Viernes de 8:00 AM a 5:30 PM
Tel: 303.399.0202 • Gratuito: 800.603.3080 • Fax: 303.388.1794
- Detroit** 51805 Filomena Dr., Shelby Charter Township, MI 48315
Horario: Lunes a Viernes de 8:00 AM a 5:30 PM
Tel: 586.566.7900 • Gratuito: 844.377.0729 • Fax: 586.566.9681
- Los Angeles** 10856 Vanowen St., North Hollywood, CA 91605
Horario: Lunes a Viernes de 8:00 AM a 5:30 PM
Sábado 9:00 AM a 5:30 PM
Tel: 818.358.6000 • Gratuito: 800.348.4349 • Fax: 818.358.6004
- Orlando** 6512 Pinecastle Blvd., Orlando, FL 32809
Horario: Lunes a Viernes de 8:00 AM a 5:30 PM
Tel: 407.856.6115 • Gratuito: 800.328.8786 • Fax: 407.856.6116
- Phoenix** 1727 E. Weber Dr., Tempe, AZ 85281
Horario: Lunes a Viernes de 8:00 AM a 5:30 PM
Tel: 480-967-7727 • Gratuito: 888.967-7727 • Fax: 480-967-8113
- Seattle** 10422 SE 244th St., Kent, WA 98030
Horario: Lunes a Viernes de 8:00 AM a 5:30 PM
Tel: 253.236.4908 • Gratuito: 844.512.8208 • Fax: 253.236.5215



Siliconas	3
Alginatos	10
Accesorios para Silicona	11
Kits Básicos	12
Cauchos de Uretano	13
Cauchos de Látex	15
Plásticos de Uretano	16
Espumas Rígidas y Flexibles	21
Accesorios para Uretano	23
Adhesivos	26
Epoxis para Vaciados	27
Epoxis Especializados	28
Masillas de Epoxi	29
Epoxis para Laminar y Materiales Compuestos	30
Seminarios	31
Yesos	32
Yeso Modificado con Polímero	33
Concreto Modificado con Polímero	34
Selladores y Desmoldantes	35
Materiales para Esculpir	36
Equipo y Herramientas	37
Tablas Técnicas	40



Las siliconas de estaño, también conocidas como siliconas de endurecimiento por condensación, son materiales de dos componentes que endurecen a temperatura ambiente (RTV) a un caucho flexible, con alta resistencia al desgarro. Las siliconas de estaño pueden ser vaciadas sobre modelos o pueden ser aplicables a brocha añadiendo un aditivo tixotrópico. Son ideales para moldes que requieren desmolde fácil o resistencia al calor. Las siliconas de estaño pueden ser utilizadas para vaciar poliuretano, resinas de epoxi y poliéster, cera, yeso y metales de baja temperatura.

Serie Mold Max™

Alta resistencia al desgarro

Las siliconas **Mold Max™** son utilizadas alrededor del mundo para una variedad de aplicaciones industriales y artísticas, incluyendo restauración arquitectónica, prototipos, reproducción de esculturas, efectos especiales y ambientes temáticos. No hay mejor silicona por este precio.

Mold Max™ 10 Dureza 10A

Mold Max™ 14NV Dureza 14A

- No requiere desgasificación al vacío

Mold Max™ 20 Dureza 20A

Mold Max™ 25 Dureza 25A

Mold Max™ 30 Dureza 30A

Mold Max™ 40 Dureza 40A

Mold Max™ T-Series

- Translúcida
- Disponible en durezas 10A, 15A, y 27A

Mold Max™ 60 Dureza 60A

- Resistente al calor hasta 560°F/294°C

Mold Max™ STROKE™ Dureza 30A

- Aplicable a brocha

Mold Max™ XLS™ II Dureza 30A

- Bajo encogimiento
- Resistente a resinas



Ed Sykes de Cherson Prom, Inc. utilizó **Mold Max™ 30** y **Crystal Clear™** para crear escaleras personalizadas.



Mold Max™ puede ser utilizada para vaciar cera, yeso, concreto, uretano, resina de poliéster y epoxi, metales de fundición en baja temperatura y más.



Mold Max™ 25 es utilizado para crear un molde de dos piezas para duplicar una rueda industrial.



Mold Max™ 14 NV tiene una alta resistencia al desgarro y no requiere desgasificación al vacío. La silicona líquida se vacía y fluye fácilmente.



*Chep Morrison utiliza **Mold Max™ XLS™ II** al replicar un elemento arquitectónico para un proyecto de restauración en New Orleans. Los moldes de **XLS™ II** son más duraderos que otras siliconas al vaciar resinas químicamente agresivas, como epoxi y poliéster, así como espumas de uretano.*

Aplicación VERTICAL

Mold Max™ STROKE™ es conveniente y económica. Se espesa y mantiene sobre superficies verticales, haciendo posibles moldes a brocha muy detallados.



Serie OOMOO™

Perfecta para principiantes, aficionados y artesanos, las siliconas **OOMOO™ 25 & 30** son económicas y fáciles de utilizar. No requieren equipo especializado para procesar y son ideales para hacer moldes de una o dos piezas. Los moldes de **OOMOO™** son excelentes para prototipos y modelos rápidos, joyería en resina y proyectos caseros.

PARA PRINCIPIANTES

OOMOO™ 25 Dureza 25A

OOMOO™ 30 Dureza 30A

OOMOO™ es ideal para hacer moldes de una o dos partes, para piezas de exhibición personalizadas.

¡Reproducción perfecta!



PoYo™ Putty

La masilla para moldes **PoYo™ Putty** es mezclada a mano y puede ser aplicada en cualquier lugar, a cualquier hora. **PoYo™ Putty** puede ser presionada sobre cualquier superficie y utilizada para hacer moldes rápidamente de antigüedades, modelos arqueológicos, esculturas, monedas, marcos de fotos y más.



PoYo™ Putty puede ser aplicada fácilmente sobre superficies verticales.

Siliconas de Platino



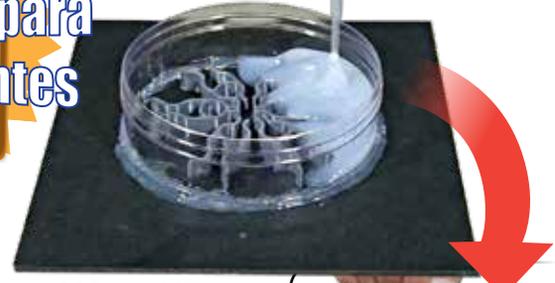
REYNOLDS ADVANCED
MATERIALS
MATERIALES PARA SUS CREACIONES™

Las siliconas de platino son compuestos flexibles para moldes con alta resistencia al desgarro. Adecuadas para vaciar un amplio rango de materiales. Exhiben muy bajo encogimiento y durarán años en su colección de moldes.

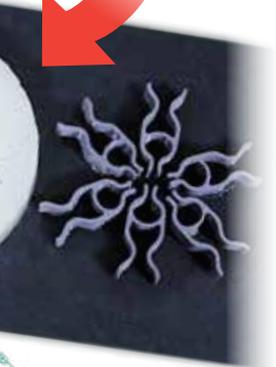


Mold Star™ 16 FAST también está disponible en cartuchos de 400 ml. Vea las pistolas en la página 38.

Excelente para Principiantes



Mold Star™ 20T es utilizado para moldear prototipos impresos en 3-D. El caucho se vacía fácilmente, endurece rápidamente y captura detalles perfectamente.



Mold Star™ 15 SLOW Dureza 15A

Mold Star™ 16 FAST Dureza 16A

Mold Star™ 20 T Dureza 20A

- Translúcida

Mold Star™ 30 Dureza 30A

- No requiere desgasificación al vacío

Serie Mold Star™

Mold Star™ 15 SLOW, 16 FAST, 20T y 30 son siliconas fáciles de usar que pueden ser dispensadas por volumen y tienen baja viscosidad, lo que hace innecesaria la desgasificación al vacío. Las siliconas **Mold Star™** son fuertes y duraderas, excelentes para yeso, cera, resinas, etc.



Serie Rebound™

Rebound™ 25 y Rebound™ 40 son siliconas fáciles de utilizar que se espesan para fabricar moldes a brocha sobre casi cualquier modelo. **Rebound™** puede ser aplicada a brocha o con espátula sobre superficies verticales y endurecerá a un caucho blando y flexible.



Detalles Perfectos

Rebound™ 25 Dureza 25A

Rebound™ 40 Dureza 40A

- Silicona aplicable a brocha

Rebound™ 25 es suficientemente flexible y elástica para ser removida de moldes con socavaduras muy profundas.

Serie Smooth-Sil™

Smooth-Sil™ 935, 940, 950 y 960 son mezcladas 100A:10B por peso y son ideales para la producción de moldes de cualquier configuración, grandes o pequeños.

Smooth-Sil™ 945 ofrece la conveniente proporción de mezcla de 1A:1B por volumen. Las siliconas Smooth-Sil™ exhiben una alta resistencia a químicos, abrasión y calor.



Smooth-Sil™ 935 es una excelente elección para crear elementos arquitectónicos en GFRC. Es resistente a químicos y a la abrasión.



Smooth-Sil™ 950 es ideal para piezas dimensionalmente exactas.



Smooth-Sil™ 945 ofrece la conveniente proporción de mezcla 1A:1B por volumen y un rápido endurecimiento de 6 horas.



Los moldes de **Smooth-Sil™ 940** pueden ser utilizados para hacer chocolate, hielo, mantequilla y otros alimentos.

Smooth-Sil™ 935 Dureza 35A

Smooth-Sil™ 940 Dureza 40A

- Adecuada para alimentos

Smooth-Sil™ 945 Dureza 45A

Smooth-Sil™ 950 Dureza 50A

Smooth-Sil™ 960 Dureza 60A

¡Segura para Alimentos!

Equinox™

La masilla Equinox™ puede ser mezclada y aplicada fácilmente para moldes rápidos. Tiene poco encogimiento y es excepcionalmente fuerte (alta resistencia al desgarro). Sus aplicaciones incluyen moldes rápidos de casi cualquier superficie, reparaciones de pezuñas de caballos, joyería y más.



Equinox™ 35 Fast Dureza 35A

Equinox™ 38 Medium Dureza 38A

Equinox™ 40 Slow Dureza 40A

- La serie Equinox es adecuada para aplicaciones de grado alimenticio

¡Segura para Alimentos!

SORTA-Clear™

SORTA-Clear™ son siliconas un poco translúcidas que pueden ser útiles al extraer modelos mediante cortar el molde.

SORTA-Clear™ es ideal para prototipos, joyería u otros moldes donde es necesario que el modelo sea visible.



SORTA-Clear™ 18 Dureza 18A

SORTA-Clear™ 37 Dureza 37A

SORTA-Clear™ 40 Dureza 40A

- Seguro para alimentos



Parece Agua

Encapso™ K es perfecto para encapsular arreglos florales artificiales. ¡Encapsule casi cualquier cosa!

Encapso™ K

Encapso™ K es el caucho transparente perfecto para encapsular. Parece agua. Contrario a las resinas muy agresivas que se utilizan normalmente para encapsulación, **Encapso™ K** es seguro y no es tóxico. Perfecto para crear arreglos florales artificiales, lagunas de agua y más.

Siliconas de Platino



REYNOLDS ADVANCED MATERIALS

MATERIALES PARA SUS CREACIONES™

Siliconas EZ~Spray™ 20 y 22

Las siliconas EZ~Spray™ 20 y 22 fueron desarrolladas para fabricar bolsas de vacío reusables de alto rendimiento. EZ~Spray™ 20 también está disponible en cartuchos de 1500 ml para ser utilizados con la pistola de rociado EZ~Spray™ Jr. de Smooth-On (vea la pág. 37 para detalles sobre equipos de rociado).

EZ~Spray™ 20 tiene un tiempo de endurecimiento de 3 minutos y un tiempo de desmolde de 20 minutos.

EZ~Spray™ 22 tiene un tiempo de endurecimiento de 5 minutos y un tiempo de desmolde de 45 minutos.

Silicona EZ~Spray™ 20

- Dureza 20A

Silicona EZ~Spray™ 22

- Dureza 22A



EZ~Spray™ 20 es utilizada para crear bolsas de vacío de gran tamaño utilizadas en la producción de barcos por la empresa Princess Yachts.

Silicona EZ~Spray™ 35

EZ~Spray™ 35 es una silicona de dureza 35A desarrollada específicamente para ser rociada con el sistema de cartuchos EZ~Spray™ Jr. Con poca preparación de la superficie, la silicona EZ~Spray™ 35 puede ser rociada sobre superficies verticales para la producción rápida de moldes de gran tamaño.



EZ~Spray™ 35 es utilizada para reparar unidades de refrigeración añadiendo un recubrimiento de silicona.



EZ~Brush™ produce una bolsa de vacío rápidamente para la producción de los barcos de carreras Vapor Optimist.

La pieza terminada exhibe una superficie perfecta. La bolsa hecha con EZ~Brush™ ahorra un tercio del tiempo de producción.

Silicona EZ~Brush Vac Bag™

EZ~Brush™ es una silicona de platino de dureza 20A desarrollada específicamente para fabricar bolsas de vacío reusables de alto rendimiento. EZ~Brush™ es fácil de mezclar y aplicar. Puede ser aplicada a superficies verticales sin escurrirse o gotear. Debido a que son reusables, los costos de material a largo plazo son reducidos.

Serie Dragon Skin™

Dragon Skin™ es conocida alrededor del mundo como la silicona más versátil que existe. Las siliconas **Dragon Skin™** son fáciles de usar y se pueden pigmentar con los colorantes **Silc-Pig™** o con el sistema **Psycho Paint™**. Las siliconas **Dragon Skin™** son utilizadas para crear piel muy realista y efectos para animatrónicos. Son perfectas para hacer moldes elásticos tipo guante de modelos con hondas socavaduras.

Dragon Skin™ 10 Dureza 10A

- Disponible en Lenta, Media, Rápida, y Muy Rápida

Dragon Skin™ 20 Dureza 20A

Dragon Skin™ 30 Dureza 30A

Dragon Skin™ FX-Pro Dureza 2A

Dragon Skin™ 10 con **Silc Pig™** verde es muy elástica y fuerte.

La sirena Hyli exhibe su cola de creada con **Dragon Skin™** por la empresa **MERBELLAS**.

Dragon Skin™ FX-Pro

Dragon Skin™ FX-Pro fue diseñada específicamente para crear heridas de silicona y efectos de piel.

David Pea añade los toques finales a la máscara de "Darkness" hecha con **Dragon Skin™** y **Psycho Paint™**.

Pie prostético muy duradero hecho con **Ecoflex™**.

Máscara de hombre lobo creada por Stephen Bettles utilizando **Ecoflex™**.

Debido a sus similitudes con piel humana, **Ecoflex™** es un favorito para simulación médica.

Máscara hecha por la empresa **Imperial Masks** utilizando **Ecoflex™ 00-30** en combinación con el sistema **Psycho Paint™**.

EFECTOS ESPECIALES

Rubber Glass™

Rubber Glass™ es un caucho transparente que puede ser desmenuzado en pedazos que aparentan ser vidrio, hielo o diamantes. Se pueden alcanzar colores vibrantes añadiendo los pigmentos **Silc Pig™** o **Ignite™**. **Rubber Glass™** es utilizado para crear piezas de exhibición y efectos especiales en películas.

Serie Ecoflex™ SuperSoft

Los cauchos **Ecoflex™ SuperSoft** son muy similares a nuestra serie **Dragon Skin™**. Las siliconas **Ecoflex™** son extraordinariamente blandas, fuertes, duraderas y ofrecen muy alta resistencia al desgaste. Las siliconas **Ecoflex™ SuperSoft** son utilizadas para crear increíbles efectos de piel, máscaras de monstruos y heridas. También son utilizadas extensamente para amortiguadores médicos y aplicaciones ortopédicas.

Ecoflex™ Gel Dureza 000-35A

Ecoflex™ 00-10 Dureza 00-10A

Ecoflex™ 00-20 Dureza 00-20A

Ecoflex™ 00-30 Dureza 00-30A

Ecoflex™ 00-35 Fast Dureza 00-35A

Ecoflex™ 00-50 Dureza 00-50A

Ecoflex™ 5 Dureza 5A

- (Disponible solo en cartuchos)



Reproducción
PERFECTA

Silicona Body Double™

Body Double™ Fast Set y **Standard Set** se han convertido en las favoritas de Hollywood por capturar y reproducir caras, manos y otras partes del cuerpo.

Contrario a los Alginatos, los moldes hechos con **Body Double™** rendirán muchos vaciados de casi cualquier material, incluyendo yeso, Matrix™ NEO™, cera, resinas (uretanos Smooth-Cast™, poliéster, etc.), metales de baja temperatura, etc.

***Body Double™** es utilizado por Frank Ippolito al crear un molde de Neil Patrick Harris para una escena en la película "Dracula's Daughters vs. The Space Brains".*



**Certificada
para contacto
con la piel.**

Body Double™ Fast y Standard fueron utilizadas para crear un molde de cuerpo completo y un vaciado para un disfraz de silicona de Batman.

Cortesía de Ron Stillwell, mysuperheroguy.com

Body Double™ Fast y Standard también están disponibles en cartuchos de 400 ml. Vea las pistolas en la página 38.

Body Double™ Dureza 25A

- Disponible en endurecimiento rápido y normal.

Body Double™ Silk™ Dureza 25A

- Desmolda fácilmente de vello corporal

Body Double Silk™

Body Double Silk™ es una silicona de platino que puede ser aplicada directamente sobre la piel para hacer moldes de caras, manos y otras partes del cuerpo. El caucho endurece rápidamente y produce excelentes detalles a partir de cualquier modelo original.

Body Double Silk™ se libera de partes cubiertas de vello sin necesidad de desmoldante.

Body Double Silk™ es segura para contacto con la piel y compatible con la original **Body Double™ Fast y Standard**.

Body Double Silk™ rendirá muchos vaciados de casi cualquier material, incluyendo yeso, Matrix™ Neo™, cera, resinas (uretanos Smooth-Cast™, poliéster, etc.).

Body Double Silk™ captura detalles perfectamente y se libera fácilmente del vello corporal.





Alginato en Polvo Alja-Safe™ Libre de Sílice Cristalina

El alginato Alja-Safe™ es adecuado para hacer moldes temporales de caras, manos y otras partes del cuerpo. (Para moldes reusables, utilice la silicona **Body Double™**)
¿Qué hace diferente a Alja-Safe™? Además de ser un material excelente para moldes, seguro para contacto con piel, Alja-Safe™ no contiene sílice cristalina libre (conocido compuesto carcinógeno).
Alja-Safe™ también captura detalles mejor que otros alginatos, produciendo una reproducción más exacta de su modelo original.



Alja-Safe™ es ideal para proyectos rápidos y divertidos con posibilidades ilimitadas como esta mano pintada de cotorra.

Alja-Safe™ es fácil de usar y endurece rápidamente. Reproduce detalles finos y crea un excelente molde temporal, adecuado para uno o dos vaciados de cualquier parte del cuerpo. Puede vaciar yeso, duoMatrix™ NEO™ (yeso modificado) o la resina rápida Smooth-Cast™ 300Q en el molde para hacer una reproducción.

Alginato en Polvo Alja-Safe™ Alginato Reforzado con Fibras Alja-Safe™ Acrobat™

Alginato Líquido Alja-Safe™ Breeze™

- El único alginato líquido en el mundo

Alja-Safe™ Acrobat™ Alginato Reforzado con Fibras Libre de Sílice Cristalina

Alja-Safe™ Acrobat™ es una versión del alginato Alja-Safe™

reforzado con fibras. Acrobat™ es más espeso y se mantiene sobre superficies verticales, facilitando la creación de moldes de cara, torso, etc. Acrobat™ reproduce detalles perfectamente de todas las partes del cuerpo y es adecuado para moldes temporales, en los cuales se puede vaciar cera, yeso, duoMatrix™ NEO™ (yeso modificado), silicona de platino o la resina rápida Smooth-Cast™ 300Q. Al igual que Alja-Safe™ original, Acrobat™ es segura para contacto con la piel y no contiene sílice cristalina (compuesto carcinógeno). Para moldes reusables, utilice la silicona **Body Double™**.



Acrobat™ es más espeso y se mantiene sobre una superficie vertical - excelentes para moldes de caras.

¡El primer y único alginato líquido en el mundo!

Alginato Líquido Alja-Safe™ Breeze™ Libre de Sílice Cristalina

Alja-Safe™ Breeze es un nuevo alginato líquido que se mezcla fácilmente con agua, creando un molde seguro para contacto con la piel. Alja-Safe™ Breeze es perfecto para hacer moldes de un solo uso para manos, pies y otras partes del cuerpo. Captura detalles excelentemente, brindándole una copia precisa de su modelo original.



Alja Safe™ Breeze™ atrapa menos aire que los alginatos en polvo y es virtualmente libre de burbujas de aire.

Accesorios para Silicona



REYNOLDS ADVANCED MATERIALS
MATERIALES PARA SUS CREACIONES™

PARA USO CON SILICONAS DE ESTAÑO



FastCat™ 30 es utilizada con Mold Max™ 30 para crear un molde de este caimán congelado.

Acelerador de Siliconas Accel-T™

Es un aditivo de un componente que reduce el tiempo de endurecimiento de las siliconas de estaño de Smooth-On.

Acelerador Fast Cat™ 30 para Mold Max™ 30

Utilizado en lugar de (o en combinación con) la parte B de Mold Max™ 30, Fast Cat™ 30 reduce el tiempo de desmolde significativamente, hasta a los 30 minutos.

PARA USO CON SILICONAS DE PLATINO

Adhesivo de Silicona Skin Tite™



Es una silicona segura para contacto con la piel utilizada para crear heridas, cicatrices y otros efectos directamente en la piel. También se puede usar para adherir elementos o máscaras de silicona a la piel.

Slacker™

Es un aditivo líquido utilizado para ablandar la silicona, haciéndola más parecida a la piel.

SLIDE™

Difusor de Tensión Superficial

Reduce significativamente la tensión superficial de las siliconas de platino.

Retardador de Siliconas Slo-Jo™

Extiende el tiempo de empleo de las siliconas de platino de Smooth-On sin afectar significativamente sus propiedades físicas.

Psycho Paint™

Es una base para pintura de silicona translúcida, elaborada para ayudar a artesanos de efectos especiales y prótesis, fabricantes de muñecas y otros, a crear efectos con pintura utilizando los pigmentos de Silc Pig™.



FuseFX™

La pintura para siliconas de platino FuseFX™ es fácil de utilizar. Es la manera más sencilla de alcanzar el aspecto de piel real con tonos y colores perfectos.



Acelerador de Siliconas Plat Cat™

Reduce el tiempo de curado de las siliconas de platino de Smooth-On, sin afectar significativamente sus propiedades físicas.

PARA USO CON TODAS LAS SILICONAS

Pigmentos para Siliconas Silc Pig™



Son utilizados para darle color a todas las siliconas de Smooth-On. Puede crear efectos de piel asombrosos cuando los utiliza en conjunto con Psycho Paint™ o Skin Tite™. Los pigmentos Silc Pig™ son concentrados, se dispersan muy bien y proveen un color consistente.

Disponibles en paquetes de 9 muestras.



THI-VEX™

es un aditivo líquido que espesa la mayoría de las siliconas de Smooth-On, lo que facilita el rellenar socavaduras o aplicar sobre superficies verticales e invertidas. Se pueden alcanzar diferentes viscosidades al variar la cantidad de THI-VEX™.

SILICONE THINNER™ es un aditivo líquido, no reactivo, que disminuye la viscosidad de las siliconas de Smooth-On.

SOLVENTES MATE Y BRILLANTE NOVOCS™ Son solventes de baja viscosidad que se evaporan rápidamente. Disminuyen la viscosidad de las siliconas de Smooth-On y no contienen COVs. Son particularmente útiles al diluir Psycho Paint™ para aplicar a brocha o aerógrafo sobre elementos cinematográficos y prótesis de silicona de platino.

ADHESIVO SIL-POXY™

Adhesivo de un componente desarrollado para adherir silicona RTV a otras siliconas y otras superficies, como algunos plásticos, yeso, cerámicas, telas, etc. Sil-Poxy™ también puede ser utilizada para reparar moldes de silicona que han sido desgarrados.

Los kits básicos son una excelente manera de introducir a cualquier persona al mundo de moldes y vaciados. Las instrucciones impresas y en videos le mostrarán paso por paso el proceso. Excelente para inventores, artistas, creadores de velas, estudiantes, aficionados del arte y mucho más.

KIT BÁSICO PARA VACIADOS:

Cree copias exactas de modelos bidimensionales.

¡INCLUYE MANUAL Y DVD!

- Silicona OOMOO™ 30
- Resina Smooth-Cast™ 300
- Agente Sellador SuperSeal™
- Desmoldante Ease Release™ 205
- Manual



KIT BÁSICO PARA MOLDES DE SERES VIVOS

Gel para moldes que le permite hacer una copia perfecta de su mano, etc.

¡INCLUYE MANUAL Y DVD!

- Gel Alja-Safe™
- Yeso para vaciar
- Manual



KIT BÁSICO PARA MOLDES A BROCHA:

Cree copias exactas de modelos tridimensionales.

¡INCLUYE MANUAL Y DVD!

- Silicona Rebound™ 25
- Resina Smooth-Cast™ 300
- Plástico Plasti-Paste™ II
- Sellador Sonite™ Wax
- Espesante Thi-Vex™
- Manual



KIT ULTIMATE BLOOD™:

¡El único kit de sangre que necesitará!

- Base Ultimate Blood™
- Agente espesante Ultimate Blood™ Thixo
- Agente diluyente Ultimate Blood™ Thinner
- Aditivos de color Ultimate Blood™^{ww} Rojo, Amarillo y Azul
- Varas de mezclar

KIT ULTIMATE ZOMBIE™:

Cree sus propias heridas en minutos.

¡INCLUYE MANUAL Y DVD!

- Manual paso por paso
- Dientes de Zombie
- Espesante Thi-Vex™
- Varas y vasos
- Silicona Skin Tite™
- Muestras curadas de Rubber Glass™
- Pigmento Silc Pig™
- Maquillaje



ULTIMATE WOUND KIT™:

Cree sus propias heridas en minutos.

¡INCLUYE MANUAL Y DVD!

- Silicona Skin Tite™
- Espesante Thi-Vex™
- Pigmento Silc Pig™
- Rubber Glass™
- Varas y vasos
- Manual paso por paso

Excelente para entrenamiento:

- Médico
- Forense
- EMT
- Militar



Cauchos de Uretano



REYNOLDS ADVANCED MATERIALS
MATERIALES PARA SUS CREACIONES™

Utilizados para cientos de aplicaciones industriales y artísticas, los cauchos de uretano son fáciles de usar y exhiben buena resistencia al desgaste. Pueden ser vaciados, aplicados a brocha o rociados y endurecen con mínimo encogimiento. Son económicos, reproducen detalles excepcionalmente y son adecuados para la producción de concreto, yeso y cera.

Serie VytaFlex™

El mejor para concreto

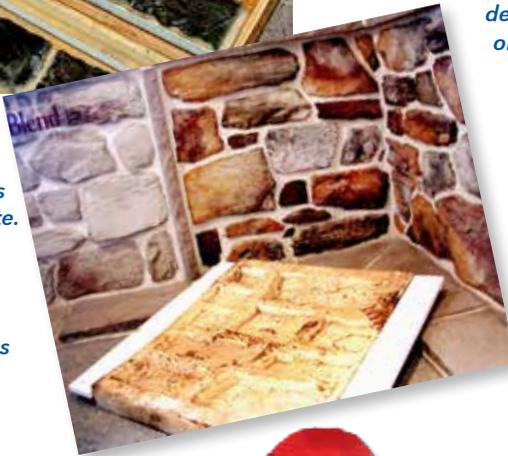
Utilizando la tecnología "V-Polymer", exclusiva de Smooth-On, los cauchos de uretanos VytaFlex™ ofrecen una alta resistencia a la abrasión del concreto.



Arriba: Vaciando VytaFlex™ 40 para crear moldes de piedra aparente.

Derecha: Piedra acabada en exhibición.

Los moldes hechos con VytaFlex™ rendirán cientos de vaciados.



Para Concreto

Arriba: Desmoldando el tapete fabricado con VytaFlex™ 60 del panel de pared original.



Poco después de que el huracán Katrina impactara a New Orleans, **Chep Morrison** utilizó VytaFlex™ 60 para crear paredes de concreto prefabricadas a prueba de huracanes.

VytaFlex™ 10	Dureza 10A
VytaFlex™ 20	Dureza 20A
VytaFlex™ 30	Dureza 30A
VytaFlex™ 40	Dureza 40A
VytaFlex™ 50	Dureza 50A
VytaFlex™ 60	Dureza 60A

Serie ReoFlex™

El mejor para yeso, cera y más

Los cauchos de uretano ReoFlex™ ofrecen una conveniente proporción de mezcla de uno a uno por volumen y son utilizados para una variedad de aplicaciones, incluyendo elementos arquitectónicos, elementos cinematográficos y prototipos. Estos cauchos son excelentes para la producción de cera, yeso y otros materiales.

La empresa "La Ferla Plastering of Torrance", en California, se especializa en crear increíbles ornamentos en yeso. **ReoFlex™ 40** fue utilizado al crear este molde de una cúpula, luego usado para vaciar cientos de piezas.



ReoFlex™ 20	Dureza 20A
ReoFlex™ 30	Dureza 30A
ReoFlex™ 40	Dureza 40A
ReoFlex™ 50	Dureza 50A
ReoFlex™ 60	Dureza 60A

Bajo Costo

Econ™ 60 y 80

Econ™ 60 y 80 son cauchos de bajo costo comparados con nuestra popular serie PMC™. Son mezclados 1A:1B por volumen, poseen viscosidad baja, son inoloros y endurecen rápidamente. Tienen propiedades físicas más bajas que la serie PMC™, pero son adecuados para muchas aplicaciones industriales, incluyendo la creación de prototipos de alto impacto, juntas rápidas y bóvedas de concreto.



PMC™ 780 pigmentado con colorante SO-Strong™ es utilizado para estampas de concreto fuertes y resistentes a la abrasión.

Serie Industrial PMC™

La Serie Industrial PMC™ son cauchos de uretano de alto rendimiento que ofrecen fuerza, durabilidad y resistencia a la abrasión excepcionales. Son utilizados comúnmente para crear piezas industriales, moldes para concreto y recubrimientos para molinos.

- PMC™ 770 Dureza 70A
- PMC™ 780 Dureza 80A
- PMC™ 790 Dureza 90A



La empresa Hyde Park Mouldings, en Nueva York, utilizó **Brush-On™ 40** para restaurar los complejos elementos arquitectónicos en el hotel histórico Regent, en Manhattan.

Fuerte y Duradero

- Brush-On™ 35 Dureza 35A
- Brush-On™ 40 Dureza 40A
- Brush-On™ 50 Dureza 50A
- Brush-On™ 60 Dureza 60A
- EZ-Mix™ 40 Dureza 40A

Serie Brush-On™

La Serie Brush-On™ de Smooth-On, son cauchos de uretano conocidos por su resistencia a la abrasión y al desgarrar. Los cauchos Brush-On™ pueden ser aplicados a brocha sobre superficies verticales e invertidas.

EZ-Spray™ 45

EZ-Spray™ 45 es fácil de rociar utilizando el sistema de cartuchos EZ-Spray™ Junior para hacer moldes rápidos en superficies verticales. Una vez fabricado el contramolde, puede vaciar una variedad de materiales, incluyendo cera, yeso, resinas de epoxi, uretano y concreto.



Ez-Spray™ 45 fue una solución rápida para un proyecto de restauración en un Hotel en Georgia. La pieza no podía ser removida para hacer el molde por temor a que se rompiera.

Cauchos de Uretano/ Látex



REYNOLDS ADVANCED MATERIALS
MATERIALES PARA SUS CREACIONES™

Serie Clear Flex™

Los cauchos de uretano de la Serie Clear Flex™ son materiales transparentes diseñados para aplicaciones que requieren completa claridad y resistencia a rayos UV. Clear Flex™ 30 ofrece una conveniente proporción de mezcla de 1A:1B por volumen. Se pueden alcanzar colores vibrantes añadiendo pigmentos.

**RESISTE
LUZ UV**

- | | |
|-----------------------|------------|
| Clear Flex™ 30 | Dureza 30A |
| Clear Flex™ 50 | Dureza 50A |
| Clear Flex™ 95 | Dureza 95A |

Clear Flex™ 50 fue utilizado para crear esta moneda de gran tamaño.



Clear Flex™ 30 es un producto flexible que no contiene mercurio o ftalatos.

Látex



Se aplican a brocha capas de látex para crear un molde guante muy detallado y flexible.

Látex para Moldes

El látex es económico y puede ser aplicado a brocha, rociado sumergido para crear moldes flexibles y duraderos. Estos moldes pueden ser utilizados para vaciar concreto, yeso y cera.

Látex para Vaciados

El económico látex para vaciados es utilizado para producir máscaras huecas en moldes de yeso. Sus aplicaciones incluyen máscaras para Halloween, elementos cinematográficos, juguetes flexibles y cuerpos de muñecas.



Máscaras de látex creadas por Jeremy Oneail.

Los plásticos Smooth-Cast™ ofrecen tremenda versatilidad y economía. Son fáciles de usar y disponible en durezas rígidas o semirrígidas. Puede añadir diferentes colores y cargas para una infinita variedad de efectos asombrosos. Perfectos para crear modelos detallados, elementos cinematográficos y piezas vaciadas.

Serie 300 y 320

Los plásticos Smooth Cast™ 300 y 320 tienen una viscosidad muy baja y producen vaciados blanco brillantes (Serie 300) o blancuzcos (Serie 320). No requieren desgasificación al vacío y ofrecen una conveniente proporción de mezcla de 1:1. Una vez endurecidos, los vaciados se pueden mecanizar y pintar.



*Serie 300
Blanco
Brillante*

Smooth-Cast™ 300Q

- Tiempo de Empleo: 30 seg.
- Desmolde: 4-5 min.

Smooth-Cast™ 300

- Tiempo de Empleo: 3 min.
- Desmolde: 10 min.

Smooth-Cast™ 305

- Tiempo de Empleo: 7 min.
- Desmolde: 30 min.

Smooth-Cast™ 310

- Tiempo de Empleo: 15-20 min.
- Desmolde: 2-4 horas

Smooth-Cast™ 320

- Tiempo de Empleo: 3 min.
- Desmolde: 10 min.

Smooth-Cast™ 321

- Tiempo de Empleo: 7-9 min.
- Desmolde: 30 min.

Smooth-Cast™ 322

- Tiempo de Empleo: 10-20 min.
- Desmolde: 2-4 horas



*Serie 320
Blancuzco*

Serie ColorMatch™ 325

Los plásticos Smooth-Cast™ ColorMatch™ fueron desarrollados específicamente para aceptar color. Pequeñas cantidades de los colorantes SO-Strong™ o Ignite™ producirán colores exactos y vibrantes. Son también ideales para crear efectos de mármol y madera, o para duplicar la apariencia de metal.

Smooth-Cast™ 325

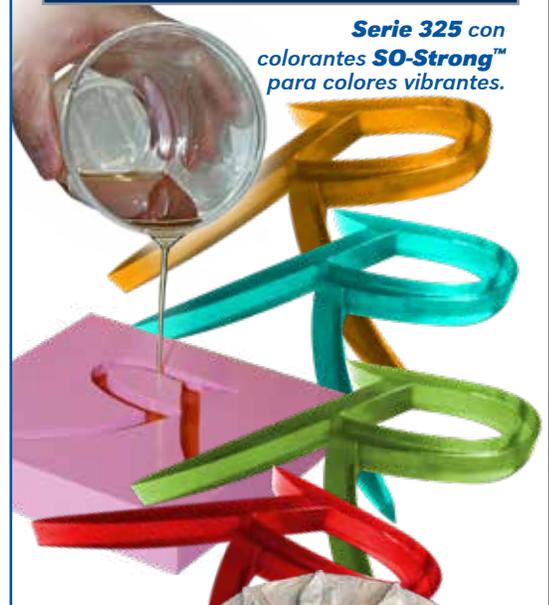
- Tiempo de empleo: 2.5 min.
- Desmolde: 10 min.

Smooth-Cast™ 326

- Tiempo de Empleo: 7-9 min.
- Desmolde: 60 min.

Smooth-Cast™ 327

- Tiempo de empleo: 10-20 min.
- Desmolde: 2-4 horas



*Serie 325 con
colorantes SO-Strong™
para colores vibrantes.*

ONYX™

Esta resina endurece rápidamente a un acabado negro intenso. ONYX™ ofrece una resistencia al calor más alta, hasta **250°F/121°C**, y el plástico endurecido puede pulirse.

Smooth-Cast™ ONYX™ FAST

- Tiempo de Empleo: 2.5 min.
- Desmolde: 10-15 min.

Smooth-Cast™ ONYX™ SLOW

- Tiempo de Empleo: 5 min.
- Desmolde: 90 min.



*Serie 325
con colorantes
SO-Strong™ y
cargas URE-FIL™
para crear efectos
de mármol, metal
y madera.*

Serie Smooth-Cast™



REYNOLDS ADVANCED MATERIALS
MATERIALES PARA SUS CREACIONES™

Serie Semirrígida

Smooth-Cast™ 45D, 60D, 61D, y 66D son plásticos semirrígidos de bajo costo que ofrecen excelente resistencia a impacto.

Smooth-Cast™ 65D tiene un endurecimiento gradual único, haciéndolo ideal para aplicaciones de vaciado rotacional.



Para crear este bastón de policía se utilizó Smooth-Cast™ 45D con colorantes SO-Strong™.

Smooth-Cast™ 45D

- Tiempo de Empleo: 5 min.
- Desmolde: 30 min.

Smooth-Cast™ 60D

- Tiempo de Empleo: 5 min
- Desmolde: 30 min.

Smooth-Cast™ 61D

- Tiempo de Empleo: 7 min.
- Desmolde: 60 min.

Smooth-Cast™ 65D

- Tiempo de Empleo: 2.5 min
- Desmolde 10-15 min.

Smooth-Cast™ 66D

- Tiempo de Empleo: 7 min.
- Desmolde: 60 min.

Smooth-Cast™ 65D es utilizado para crear este vaciado rotacional ligero de gran tamaño.

Resina de Baja Densidad Feather Lite™

¡El plástico Feather Lite™ es tan liviano que flota en el agua! El plástico endurecido puede ser tallado, mecanizado, taladrado, lijado, etc. Es utilizado para una variedad de aplicaciones industriales y artísticas, incluyendo reproducción de esculturas, señuelos de pescar, prototipos, cabezas de muñecas, figuras y mucho más.



Justin Edwards de Xentric Guitars fabrique instrumentos únicos y ligeros usando Feather Lite™.

Resina para Utilillaje de alta Densidad 380

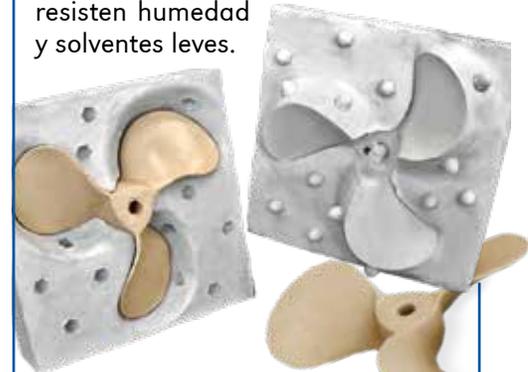
Smooth-Cast™ 380 es una resina con cargas formulada para una variedad de aplicaciones de utilillaje. Su baja viscosidad asegura un mínimo atrapamiento de burbujas de aire y su encogimiento a largo plazo es muy bajo. Este material es muy fuerte y puede ser mecanizado, taladrado, lijado, etc.



Herramienta de SmoothCast™ 380 utilizada para fabricar carcasas negras para electrónicos.

Plástico Líquido con Cargas Minerales 385

Smooth-Cast™ 385 es una resina para vaciado muy fuerte y duradera. El material endurece a temperatura ambiente con mínimo encogimiento y tiene una alta fuerza compresiva y de flexión. Las piezas endurecidas son fuertes, mecanizables y pintables. resisten humedad y solventes leves.



SmoothCast™ 385 es perfecto para prototipos como esta hélice de barco.

¿Necesita resistencia a altas temperaturas, fuerza en secciones finas, alta resistencia a impacto, abrasión o fuego? Los plásticos TASK™ fueron desarrollados con estas aplicaciones en mente, y muchas más.



TASK™ 2, 3



TASK™ 11



TASK™ 4



TASK™ 13, 14



TASK™ 5, 6



TASK™ 15



TASK™ 7



TASK™ 16



TASK™ 8



TASK™ 18



TASK™ 9



TASK™ 21

Serie TASK™

Los plásticos TASK™ son resinas de uretano de alto rendimiento que ofrecen propiedades físicas superiores a las de nuestra popular serie Smooth-Cast™. Los plásticos TASK™ ofrecen convenientes proporciones de mezcla, bajas viscosidades y alta resistencia a la flexión y a la tracción.

TASK™ 2 & 3

- Muy fuerte, de baja viscosidad

TASK™ 4

- Muy fuerte en secciones finas

TASK™ 5 & 6

- Los plásticos de alto rendimiento más económicos disponibles

TASK™ 7

- Certificados resistentes al fuego
Clasificación UL 94 V-0

TASK™ 8

- Plástico de uretano de alta resistencia al calor

TASK™ 9

- Color ámbar neutral para armonizar color y pigmentar

TASK™ 11

- Resina Semirrígida

TASK™ 13 & 14

- Resinas semirrígidas negras para vaciar

TASK™ 15

- Ideal para vaciado rotacional
- Alta resistencia a impacto

TASK™ 16

- Resina semirrígida de curado rápido
- Alta resistencia a impacto y abrasión

TASK™ 18

- Cargada de aluminio

TASK™ 21

- Alta resistencia compresiva y de flexión - Comparable al plástico ABS

Plásticos Especializados



REYNOLDS ADVANCED MATERIALS
MATERIALES PARA SUS CREACIONES™

Reynolds Advanced Materials ofrece plásticos especializados que van más allá de aplicaciones de vaciados convencionales. ¿No ve lo que busca? Pregúntenos y haremos todo lo posible para encontrar el plástico adecuado para su proyecto.

Uretano Simpect™

Simpect™ es un uretano de endurecimiento rápido de bajo olor, disponible en durezas Shore 60A y 85A.

Simpect™ ofrece una alta resistencia al desgarro, a impacto y al desgaste. **Simpect™** es libre de ftalatos, mercurio o MOCA. El caucho endurecido tiene características de rendimiento excepcionales y estabilidad dimensional. **Simpect™** puede ser pigmentado con los colorantes SO-Strong™ o Ignite™.

Simpect™ es adecuado para hacer elementos escenográficos, prototipos y piezas de exhibición resistentes a impacto.



Simpect™ está entre un caucho y un plástico. Esto hace que sea fuerte y duradero y lo hace un favorito entre aficionados de acuarios y desarrolladores de productos.



RESISTE LUZ UV

Plástico Transparente Crystal Clear™

Las resinas **Crystal Clear™** son plásticos transparentes únicos, los cuales han sido utilizados por años para crear espectaculares piezas de exhibición, prototipos, lentes, efectos de hielo para películas y mucho más. El plástico endurecido es fuerte, duradero y resistente a luz UV.

Ecultura de **Crystal Clear™** en una montaña sobre Hong Kong.

Crystal Clear™ 200

- Endurece en 16 horas
- 1/2" - 3" de ancho

Crystal Clear™ 202

- Endurece en 90 minutos
- Anchura: 1/16" - 1/2"

Crystal Clear™ 204

- Endurece en 48 horas
- Anchura 3" - 6"

Crystal Clear™ 206

- Endurece en 5 días
- Anchura: más de 6"

Crystal Clear™ 220

- Endurecido con calor
- Duro - Fácil de pulir

Plástico Rompible SMASH!™

SMASH!™ está diseñado para romperse o desmoronarse al impacto (vidrio rompible). **SMASH!™** es transparente y, una vez endurecido, se rompe como el vidrio. Puede ser vaciado en secciones finas y sólidas para hacer paneles de ventanas o vaciado rotacionalmente para hacer botellas y otros elementos escenográficos.



Plástico Líquido Aplicable a Brocha Shell Shock™



Shell Shock™ FAST y Shell Shock™ SLOW son plásticos tixotrópicos que se espesan cuando son mezclados y se pueden aplicar a brocha sobre una variedad de superficies o moldes. El material endurece a temperatura ambiente con encogimiento mínimo a un plástico fuerte y duradero. Los vaciados son rígidos y se pueden lijar, imprimir y pintar.

Shell Shock™ puede ser utilizado para moldes o ser aplicado a brocha en para vaciados ligeros y detallados.

Shell Shock™ es ideal para hacer moldes rígidos, rápidos y ligeros para crear efectos de silicona (reemplaza los moldes de yeso). También puede aplicar una capa de gel a brocha en un molde y reforzarlo con espuma rígida, creando un vaciado ligero y muy detallado.

Shell Shock™ FAST

- Tiempo de empleo de 3 minutos
- Endurece en 1 hora a 3/8" de espesor

Shell Shock™ SLOW

- Tiempo de empleo de 8 minutos
- Endurece en 5 horas a 3/8" de espesor



Plástico Aplicable con Espátula Plasti-Paste™ II

Plasti-Paste™ II es una resina de bajo costo cargada con fibras que retiene una superficie vertical y endurece a un plástico fuerte, duradero y ligero. Desarrollado originalmente para contramoldes, este plástico también puede ser utilizado para ambientes temáticos o efectos especiales. El material endurecido se puede lijar, mecanizar y pintar con esmalte acrílico.

Plasti-Paste™ II es fuerte y muy resistente a impacto.



Plástico de Uretano EZ~Spray™

El plástico EZ~Spray™ fue especialmente formulado para ser rociado con el sistema EZ~Spray™ Jr. de Smooth-On. Con alta resistencia a impacto, EZ~Spray™ es versátil y puede ser rociado sobre un molde para crear moldes maestros o contramoldes. También puede ser rociado o vaciado en moldes de caucho como una resina de endurecimiento rápido. El plástico endurecido es ligero, fuerte y duradero. EZ~Spray™ tiene un tiempo de gelado rápido para aplicación sobre superficies verticales.

Se pueden fabricar contramoldes rápidamente con el sistema rociable EZ~Spray™.

Plástico Rociable para Recubrimiento de Espuma EZ~Spray™ StyroCoat™

El plástico StyroCoat™ ha sido formulado para recubrir espuma económicamente. Dispensado a través del sistema EZ~Spray™ Jr. de Smooth-On, el plástico endurece en 2 segundos y puede ser aplicado sobre superficies verticales. Cubre áreas grandes en poco tiempo. El plástico es resistente a impacto y puede ser lijado para imprimir y pintar. StyroCoat™ también puede ser rociado en moldes de caucho para vaciados rápidos de capa fina.

Peter Yerke exhibe las hojas de espuma recubiertas con StyroCoat™ en esta fresa para el parque temático "Give Kids the World" en Kissimmee, FL.



Espumas Rígidas



REYNOLDS ADVANCED MATERIALS
MATERIALES PARA SUS CREACIONES™

Las espumas que se mezclan y vacían son versátiles y fáciles de utilizar. La densidad de la espuma determinará cuánto se expande; mientras más bajo el número, más se expande. Las espumas rígidas pueden ser utilizadas para crear vaciados ligeros, efectos especiales o refuerzos ligeros para resinas y otros materiales.

Serie FOAM-iT!™ Espumas de Uretano Rígidas

Las espumas expansibles de uretano FOAM-iT!™ están disponibles en densidades de 3, 4, 5, 8, 10, 15 y 26 libras.

FUERTE Y LIGERO

FOAM-iT!™ 3 - Se expande 18 veces

- Tiempo de empleo: 1 minuto

FOAM-iT!™ 4 - Se expande 14 veces

- También disponible en negro
- Tiempo de empleo: 1.5 minutos

FOAM-iT!™ 5 - Se expande 10 veces

- Tiempo de empleo: 1.5 minutos

FOAM-iT!™ 8 - Se expande 8 veces

- Tiempo de empleo: 1.5 minutos

FOAM-iT!™ 10 - Se expande 6 veces

- Tiempo de empleo: 1.5 minutos

FOAM-iT!™ 10 SLOW

- Tiempo de empleo: 3.5 minutos

FOAM-iT!™ 15 - Se expande 4 veces

- Tiempo de empleo: 1.5 minutos

FOAM-iT!™ 26 - Se expande 2 veces

- Tiempo de empleo: 1.5 minutos



¡El vaciado pesa 28 libras!



Pieza hecha con FOAM-iT!™ 10 a partir de un molde de un cofre es utilizada para una mesa que es tanto fuerte como ligera.

Se vaciaron 8oz de FOAM-iT!™ en cada recipiente de 32oz.

La espuma expansible EZ-Spray™ es utilizada para crear elementos ligeros de gran tamaño. Las espumas EZ-Spray™ también aumentan la productividad, reduciendo tiempos y costos de producción.

Espumas Rociables Rígidas y Flexibles EZ~Spray™

Las espumas rígidas y flexibles EZ-Spray™ son un compuesto de poliuretano que puede ser rociado utilizando el sistema EZ-Spray™ Jr. de Smooth-On.

La espuma EZ-Spray™ endurece rápidamente a una espuma rígida (aprox. 2lbs) fuerte, ligera y resistente a impacto.

La espuma flexible EZ-Spray™ endurece rápidamente a una espuma flexible fuerte y ligera (aprox. 7lbs).

Ambas pueden ser pintadas y usadas para una variedad de efectos especiales y aplicaciones industriales.



Bosinas de Espuma para Exteriores

Serie FlexFoam-iT!TM Espumas de Uretano Flexibles

Las espumas flexibles **FlexFoam-iT!**TM están disponibles en densidades de 3, 4, 5, 6, 7, 8, 10, 14, 17, 23 y 25 libras. Son las espumas flexibles más fuertes disponibles en el mercado. Se pueden alcanzar colores vibrantes añadiendo pigmentos de color. Son ideales para aplicaciones industriales, elementos escenográficos, efectos especiales, almohadillas y juntas.

- FlexFoam-iT!TM III** - Se expande 15 veces
• Tiempo de empleo: 35 segundos
- FlexFoam-iT!TM IV** (Muy fuerte) - Se expande 10 veces
• Tiempo de empleo: 30 segundos
- FlexFoam-iT!TM V** - Se expande 10 veces
• Tiempo de empleo: 50 segundos
- FlexFoam-iT!TM 6** (Muy suave) - Se expande 10 veces
• Tiempo de empleo: 35 segundos
- FlexFoam-iT!TM 7 FR** (Resistente al Fuego) - 8 veces
• Tiempo de empleo: 35 segundos
- FlexFoam-iT!TM VIII** (Muy suave) - Se expande 8 veces
• Tiempo de empleo: 35 segundos
- FlexFoam-iT!TM X** - Se expande 6 veces
• Tiempo de empleo: 50 segundos
- FlexFoam-iT!TM 14** - Se expande 4 veces
• Tiempo de empleo: 60 segundos
- FlexFoam-iT!TM 17** (Forma capa) - Se expande 3.5 veces
• Tiempo de empleo: 60 segundos
- FlexFoam-iT!TM 23FR** (Resistente al fuego) - 2 veces
• Tiempo de empleo: 90 segundos
- FlexFoam-iT!TM 25** (Forma capa) - Se expande 2 veces
• Tiempo de empleo: 90 segundos



*Urban Fox Studios utilizó **FlexFoam-iT!TM 17** para crear una copia flexible de un motor de motocicleta idéntico al motor original.*

Las piezas de exhibición están a la altura de los niños y deben ser resistentes al uso y desgaste.



*Se vaciaron 8oz de **FlexFoam-iT!**TM en cada recipiente de 32oz.*

Espumas Flexibles de Silicona Soma FoamaTM 15 y 25

Soma FoamaTM 15 y 25 son espumas flexibles de silicona de platino, blandas, de dos componentes. Son versátiles, fáciles de usar y pueden ser vaciadas en un molde o sobre otras superficies. Compatible con siliconas de platino, la espuma endurecida tiene una alta resistencia al calor (hasta 350°F / 176°C).



Soma FoamaTM 15 y 25 producen vaciados ligeros y flexibles. Pueden ser utilizados para una variedad de aplicaciones industriales y efectos especiales incluyendo heridas rellenas de espuma, asientos, piezas ortopédicas, encapsulación de circuitos eléctricos y reducción de vibración.

Accesorios para uretano



REYNOLDS ADVANCED MATERIALS
MATERIALES PARA SUS CREACIONES™

RECUBRIMIENTOS Y PIGMENTOS

UreCoat™ Recubrimiento de caucho indestructible

¡Se adhiere a muchas superficies creando un recubrimiento fuerte, duradero y flexible!
Caucho de uretano • Caucho de látex • Metal • Resinas • Espumas • Madera • Telas, etc...

FUERTE Y FLEXIBLE

UreCoat™ es un uretano líquido de dos componentes que puede ser aplicado en capas finas con una brocha. Una cantidad pequeña rinde mucho. El caucho endurece a un recubrimiento flexible, fuerte y duradero, que se mueve y dobla con la nueva superficie.

El recubrimiento puede ser pigmentado o cargado para alcanzar varios efectos.



Máscara de "Gnoll" (juego D&D) esculpida por Jeremy Oneail de Oneail FX Studios.

Colorantes SO-Strong™

Los colorantes **So-Strong™** pueden ser añadidos a cualquier caucho de uretano, plástico de uretano, epoxi o espuma de uretano de Smooth-On. Son utilizados para crear una variedad de efectos de color en un amplio rango de aplicaciones.

Los colorantes **So-Strong™** son muy concentrados, ofrecen una excelente dispersión y consistencia de color. Una pequeña cantidad puede dar color a una gran cantidad de uretano.



Disponible en paquetes de 9 muestras.



- | | | | | |
|--|--|---|--|---|
| 
Azul
PMS 300C | 
Amarillo
PMS 102C | 
Marrón
PMS 483C | 
Púrpura
PMS 2603C | 
Blanco
PMS White C |
| 
Piel
PMS 148C | 
Verde
PMS 336C | 
Naranja
PMS 021C | 
Rojo
PMS 200C | 
Negro
PMS Black C |



UVO PIGMENTOS RESISTENTES A UV

Pigmentos que resisten la luz ultravioleta



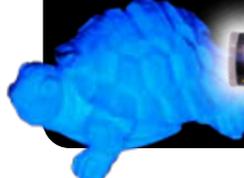
Los colorantes **UVO™** son muy concentrados, ofrecen buena dispersión y un color consistente. Una cantidad muy pequeña pigmentará una gran cantidad de epoxi o uretano.

Disponible en paquetes de 9 muestras.

Pigmentos Fluorescentes Ignite™

La línea de colorantes **Ignite™** es compatible con los cauchos de uretano, plásticos de uretano, espumas de uretano (rígidas y flexibles) y siliconas de Smooth-On. El efecto fluorescente es maximizado bajo luz negra.

Magenta Naranja Blanco
Verde Púrpura Amarillo
Rojo Azul Rosado



Disponible en paquetes de 9 muestras.

POLVOS DE EFECTOS PARA URETANO



Aluminio

Bronce

Latón

Cobre

Níquel/Plata

Polvos de Metal para fundición en frío.

Polvo de metal + Resina

Produce un vaciado con apariencia de metal a una fracción del costo.



La resina fundida en frío tiene la apariencia y textura de bronce real.

BRILLOS

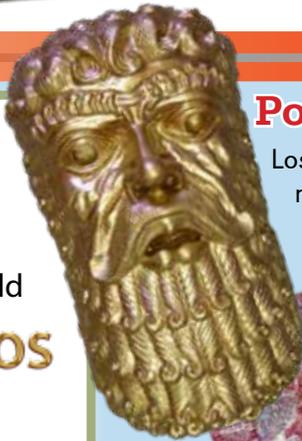
- * Flamus Red
- * Gold Rush
- * Silver Ghost
- * Fish Scale Gold

METÁLICOS

- * Bronzonker
- * Red Devil
- * Gold Finger
- * Silver Bullet
- * Copper Tone
- * Metallic Green

PERLADOS

- * Pearly Blue
- * Pearly Green



Polvos Cast Magic™

Los polvos **Cast Magic™** proveen la manera más rápida de crear efectos de metal y brillo. ¡Puede crear efectos espectaculares en cuestión de minutos!



Polvos para efectos de granito Quarry Tone™

Los polvos **Quarry Tone™** proveen la manera más rápida de crear efectos de granito y piedra. ¡En solo minutos!

¡DIEZ variaciones para escoger!



Accesorios para Uretano



REYNOLDS ADVANCED MATERIALS
MATERIALES PARA SUS CREACIONES™

CARGAS PARA URETANO

Cargas URE-FIL™

Las cargas URE-FIL™ son de bajo costo, ligeras y son dispersadas fácilmente en las resinas de Smooth-On para alcanzar diferentes acabados y efectos.



URE-FIL™ 3 es una carga de cerámica que le da al plástico un acabado que aparenta cerámica o porcelana.

URE-FIL™ 5 es una carga ligera que le da al plástico una apariencia de madera.

URE-FIL™ 7 provee estabilidad dimensional, economía y mejora la resistencia al fuego.

Ure-Fil™ 5 es añadida a resina para producir apariencia de madera.



URE-FIL™ 9 es una carga ligera que puede ser añadida al caucho de uretano como espesante para aplicación a brocha.

URE-FIL™ 11 es una carga a base de fibra que puede ser añadida como espesante a cualquier producto de Smooth-On para aplicación a brocha.

URE-FIL™ 15 son microglobos que pueden ser añadidos a los plásticos de Smooth-On para crear vaciados muy ligeros.

Ure-Fil™ 15 añadido para reducir el peso.



Ure-Fil™ 7 es añadida a resina para producir asombrosos efectos de mármol.

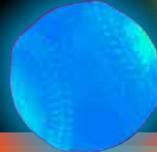
ADITIVOS PARA URETANO



POLVOS FOSFORESCENTES
DISPONIBLES EN
AZUL o VERDE

Polvos fosforescentes para hacer vaciados que brillan en la oscuridad.

Los polvos **Glow Worm™** pueden ser añadidos a los plásticos, cauchos y espumas de Smooth-On para crear vaciados que brillan en la oscuridad. Los polvos **Glow Worm™** brillan diez veces más tiempo que otros polvos de brillo en oscuridad.



Aditivo para brillo con luz ultravioleta **Cryptolyte™**

Cryptolyte™ causa que los vaciados brillen azul bajo luz ultravioleta.



SUN DEVIL™ es un aditivo de un componente que reduce el cambio de color y la degradación física debido a la luz ultravioleta para muchos uretanos líquidos de Smooth-On.

SO-CURE™ es un acelerador que reduce el tiempo de endurecimiento de algunos plásticos de uretano de Smooth-On sin afectar sus propiedades físicas significativamente.

KICK-IT™ es un acelerador diseñado para reducir el tiempo de endurecimiento de algunos cauchos de uretano de Smooth-On sin afectar sus propiedades físicas significativamente.

SO-FLEX™ es un agente ablandador que disminuye la dureza de las series PMC™ y ReoFlex™ de Smooth-On.

XTEND-IT™ es una manta de gas seco diseñada para extender la vida en almacenamiento del poliuretano sin usar. Aplicar **XTEND-IT™** a la porción sin usar del poliuretano líquido reducirá la humedad en el recipiente y aumentará significativamente el tiempo de almacenamiento del material restante.

Adhesivos de Smooth-On

Adhesivo de epoxi Metalset™ A4



Metalset™ A4 es un poderoso adhesivo de epoxi utilizado por todas las ramas militares de Estados Unidos, así como aerolíneas y fabricantes de autos por todo el mundo. **A4** es utilizado para cientos de aplicaciones industriales y ofrece una excelente adhesión a superficies porosas y no porosas.

Adhesivo de epoxi PC-3™

PC-3™ es un compuesto de epoxi negro, de dos componentes diseñado para unir secciones de encimeras para laboratorios. La resina de epoxi es muy cargada y se adhiere a superficies verticales.



Adhesivo rápido Super Instant™

El epoxi **Super Instant™** es un adhesivo transparente de dos partes diseñado para adhesión rápida. **Super Instant™** se adhiere a metales como acero, aluminio y latón, a madera, vidrio, cementicios, plásticos y otras superficies.

Super Instant™ también está disponible en cartuchos de 200 ml. Vea la pistola en la pág 38.



Epoxi para laminación EA-40™

El epoxi transparente **EA-40™** es un adhesivo sin cargas de baja viscosidad. **EA-40™** es versátil y puede ser utilizado para una variedad de proyectos. Los fabricantes de arcos utilizan **EA-40™** como resina para laminar. **EA-40™** provee uniones muy resistentes a la humedad, cumpliendo así los requisitos de la especificación federal MMM-A-188, Tipo III.



Adhesivo de epoxi de alto rendimiento MT-13™

MT-13™ es un epoxi de alto rendimiento para aplicaciones que requieren la mejor adhesión y resistencia a la humedad posibles. **MT-13™** es un adhesivo de dos componentes que se mezcla en partes iguales por volumen y gela en unas cuantas horas. Se adhiere extremadamente bien tanto a superficies porosas como no porosas. **MT-13™** es comúnmente utilizado en la industria de barcos para ensamblaje y reparaciones.



Adhesivo de silicona Sil-Poxy™

Sil-Poxy™ es un adhesivo de un componente creado específicamente para adherir silicona RTV a otras siliconas y superficies. **Sil-Poxy™** funciona con siliconas de platino o estaño y provee una unión fuerte y flexible entre partes de silicona con alto alargamiento. **Sil-Poxy™** puede ser utilizado para reparar moldes de silicona. Otras aplicaciones incluyen adhesión de silicona para prósticos y animatrónicos.



Adhesivo de uretano URE-BOND™ II

URE-BOND™ II es un adhesivo de uretano de dos componentes que ofrece una unión fuerte y flexible entre una variedad de superficies. **URE-BOND™ II** es ideal para adherir caucho de poliuretano y otros productos de polímero a una variedad de superficies porosas (como yeso, madera, concreto y piedra) y materiales no porosos (como vidrio, plásticos y una variedad de metales).



Otros Adhesivos

Cianoacrilatos

Endurecimiento rápido.

Versátil y se adhiere a una amplia variedad de superficies (caucho, metal, plástico).

Rango de viscosidades entre 5 - 10,000 cps.

Fuerte, hasta 4,800 psi.

Alta temperatura de hasta 250°F disponible.

Aceleradores e imprimantes para un endurecimiento más rápido y fuerte.

Adhesivos de epoxi

Cartuchos de dos componentes.

Un componente de curado con calor.

Para uniones estructurales, macetas y encapsulación.

Excelente resistencia química.

Alto rango de viscosidades y tiempos de endurecimiento.

Cartuchos premezclados y medidos.

Adhesivos de Silicona

Sistemas de uno o dos componentes disponibles.

Excelente flexibilidad y resistencia a alta temperatura.

Alta resistencia a la humedad.

Excelente insulación eléctrica.

Amplio rango de tiempos de endurecimiento.

Epoxis para Vaciar



REYNOLDS ADVANCED MATERIALS
MATERIALES PARA SUS CREACIONES™



EpoxAcast™ 650 es un epoxi con cargas minerales de bajo costo y muy versátil. Tiene una baja viscosidad para un mínimo atrapamiento de burbujas. Escoja entre catalizador rápido, medio o lento. También puede utilizar "HT Hardener" para darle resistencia al calor a sus vaciados.

EpoxAcast™ 650 es utilizado en la fabricación de troqueles para estampar metal, para patrones y figuras. También es utilizado para encapsular componentes eléctricos, alargando la vida y rendimiento de los dispositivos electrónicos. Está disponible en color blancuzco y negro.



EpoxAcast™ 650 es utilizado para encapsular componentes electrónicos.

La alta resistencia a la compresión de **EpoxAcast™ 650** lo hace ideal para fabricar troqueles de estampado que resistirán 20 toneladas de presión para la producción de elementos de metal.

EpoxAcast™ 655

es un epoxi cargado de aluminio que es dimensionalmente estable, hasta cuando es vaciado en grandes cantidades. Ofrece conducción térmica y es totalmente mecanizable una vez endurecido. Escoja entre catalizador rápido, medio o lento. También puede utilizar "HT Hardener" para darle a sus vaciados una alta resistencia al calor. **EpoxAcast™ 655** es utilizado para troqueles, moldeo por inyección, patrones de fundición y herramientas de utillaje.



EpoxAcast™ 655 es comúnmente utilizado para troqueles.

EpoxAcast™ 670 HT Epoxi para vaciar de alta temperatura.

temperatura.

EpoxAcast™ 670 HT ofrece una excepcional resistencia al calor de hasta 350°F/177°C y un bajo encogimiento. Es utilizado para fabricar piezas industriales, herramientas de utillaje, prototipos de moldeo por inyección y troqueles resistentes a altas temperaturas. **EpoxAcast™ 670** es utilizado para hacer prototipos de moldes de inyección.



EpoxAcast™ 690 Clear

es un epoxi transparente resistente a la luz UV, ideal para hacer joyería, lentes de reemplazo para vehículos, etc. También útil para crear moldes y prototipos transparentes. Pigmente con los colorantes **SO-Strong™**.

EpoxAcast™ 690 para vaciados transparentes.

RESISTENTE A LUZ UV

EpoxAcast™ 690 utilizado para lentes de proyector transparentes.



Tarbender™

Tarbender™ es un epoxi líquido resistente a rayos UV que puede ser vaciado sobre una variedad de superficies para proveer un recubrimiento fuerte y muy brillante. Las partes A y B mezcladas fluyen fácilmente.

Tarbender™ endurece a temperatura ambiente y ofrece una alta resistencia al impacto.

Tarbender™ es un excelente recubrimiento para una barra de madera y también puede ser vaciado sobre yeso, concreto, espuma, tela, etc. Puede utilizar Tarbender™ para encapsular objetos tridimensionales o para recubrir objetos planos, papel y mucho más.



1



2

RESISTENTE A LUZ UV

Tarbender™ es utilizado para crear esta mesa temática de super héroes. Se cortan las páginas y se pegan a la mesa, luego se vacía Tarbender™ sobre la superficie. Tarbender™ exhibe un alto brillo y un acabado muy duradero.



Mesa temática de libros de cómics diseñada y creada por Sam McClellan, Los Angeles, CA

Epsilon™ - Epoxi para recubrir espuma EPS

Epsilon™ es un epoxi tixotrópico de dos componentes que se espesa para ser aplicado a brocha. Este producto fue desarrollado para fabricantes que recubren espuma EPS regularmente. El material endurecido es fácilmente lijado, imprimado y pintado. Al ser aplicado a superficies verticales, Epsilon™ cubre uniformemente. Un mínimo de solo 2 capas es necesario para alcanzar el espesor adecuado y proveer un recubrimiento resistente al impacto.



Epsilon™ es utilizado para recubrir cuernos de espuma de gran tamaño para un arco de entrada. Cortesía de Frank Ippolito.



EpoxAcoat™ RED o GREY



Fácil para procesar y aplicar a brocha, EpoxAcoat™ RED es un estándar para muchas aplicaciones.

Es un recubrimiento en gel de epoxi tixotrópico, utilizado ampliamente para aplicaciones de laminación a mano y utillaje. Es una resina fuerte y resistente que endurece a temperatura ambiente y ofrece una resistencia a la abrasión excepcional. EpoxAcoat™ es fácil de usar y se dispersa bien sobre una variedad de superficies. Fue diseñado para complementar nuestro sistema de laminación EpoxAmité™.

El resistente EpoxAcoat™ RED es utilizado para piezas de motocicletas.

XTC-3D™ Recubrimiento para impresiones 3D

XTC-3D™ es un recubrimiento de protección para alisar y acabar piezas impresas en 3D. El líquido se nivela y dispersa uniformemente para no dejar marcas de brocha y endurece a un recubrimiento duro, resistente al impacto, que puede ser lijado, imprimado y pintado.

XTC-3D™ es económico (1 oz cubre más de 100 pulgadas cuadradas) y es muy fácil añadirle colores y efectos de metal.



Masillas de Epoxi



REYNOLDS ADVANCED MATERIALS
Everything for Mold Making & Casting



Free Form™ Habitat™ y Free Form™ Habitat™ Fire Safe

Las Masillas de Epoxi Free Form™ Habitat™ son masillas mezcladas a mano, utilizadas para piezas con textura o muy detalladas. Ambas masillas Habitat™ son libres de solventes y COVs. Endurecen a un material duro, resistente al calor que puede ser fácilmente pintado. Las masillas Habitat™ son adecuadas para uso en interiores y exteriores. Son certificadas seguras para acuarios y son utilizadas para crear corales y exhibiciones de acuarios muy realistas. Las masillas Habitat™ también son utilizadas para esculpir y para aplicaciones temáticas. **Free Form™ Habitat™ Fire Safe** es resistente al fuego (E84, Clase A).



Dragón colosal "Gore Magala" es la atracción del show - Frank Ippolito (www.frankippolito.com) fabricó un modelo duradero rápidamente utilizando **Habitat™** sobre espuma tallada. Las escamas, dientes y otros detalles son esculpidos y acabados perfectamente para asombrar a los asistentes en la feria de videojuegos E3.

Free Form™ Habitat™ Flex Masilla de Epoxi Flexible y Resistente al Fuego

Free Form Habitat™ Flex es una versión semirrígida de nuestra línea Habitat™. Tiene cierta flexibilidad una vez endurecida, dependiendo del espesor y configuración.

Este producto es certificado resistente al fuego con la más alta clasificación (E84, Clase A) y es el único epoxi semirrígido que tiene esta clasificación.



Una vez mezclada, la masilla **Free Form™ AIR** es presionada sobre una forma y estampada con una estampa de silicona para crear un patrón muy detallado.

Estampando LA TEXTURA



Free Form™ AIR

es un epoxi extremadamente ligero, adecuado para una infinita variedad de aplicaciones industriales y artísticas. Esta masilla de bajo olor y encogimiento es única, económica y fácil de usar. Se puede utilizar para hacer contramoldes, para relleno o para aplicar entre capas de **EpoxAmite™** y tela de fibra de vidrio, carbón y otros tipos de fibra para hacer partes compuestas muy ligeras.

- Free Form™ Habitat
- Free Form™ Habitat Flex
- Free Form™ Air
- Free Form™ Sculpt

(vea la página 36 para detalles)

El árbol terminado es pintado y desgastado para crear una pieza muy ligera y duradera. El producto final tiene más de 20 pies de alto.

EpoxAmite™ 100 Sistema de Laminación

El sistema de laminación EpoxAmite™ 100 es un epoxi líquido fácil de usar, formulado para una variedad de aplicaciones. EpoxAmite™ 100 no contiene cargas, es de baja viscosidad, no tiene olor y endurece a temperatura ambiente. El epoxi endurecido exhibe propiedades físicas y de rendimiento excepcionales. Puede ser lijado, formado, mecanizado, taladrado, roscado y pintado.

EpoxAmite™ 100 puede ser utilizado con refuerzos como S-Glass, E-Glass, Kevlar y fibras de carbón para fabricar compuestos. EpoxAmite™ 100 también acepta cargas, como sílice pirogenada, para aplicaciones de recubrimiento en gel. URE-FIL™ 3, URE-FIL™ 7 y otras cargas pueden ser añadidas para aplicaciones de carenado, relleno o adhesión.

También disponible: Sistema de Laminación EpoxAmite™ WHITE

(EpoxAmite™ White no puede ser utilizado con las bombas dispensadoras)

1 DISPENSE

2 MEZCLE

3 APLIQUE



TRES VELOCIDADES

101 Rápido 102 Medio 103 Lento

Las bombas dispensadoras pre-calibradas son muy convenientes.

Epic™ Epoxy Thinner

Epic™ Epoxy Thinner es un aditivo líquido que disminuye la viscosidad de los epoxis para laminado y vaciado de Smooth-On. Epic™ también ayudará a reducir el atrapamiento de burbujas de aire.

Epic™ NO ES UN SOLVENTE, no es peligroso y no contiene COVs o ftalatos. Los solventes que normalmente se usan para los epoxis causan encogimiento, en cambio, Epic™ es 100% reactivo, no se evapora ni causa encogimiento.



Disminuye la viscosidad de los epoxis para:

- Laminación
- Vaciado
- Infusión

¡NO ES UN SOLVENTE!

Malla de Fibra de Vidrio y de Carbono

Velo de Fibra de Vidrio
Malla de Fibra de Vidrio

- 1.5 oz.

Tela de Fibra de Vidrio

- 5.5 oz., 24 oz.

Malla de Fibra de Carbono

- 5.8 oz.

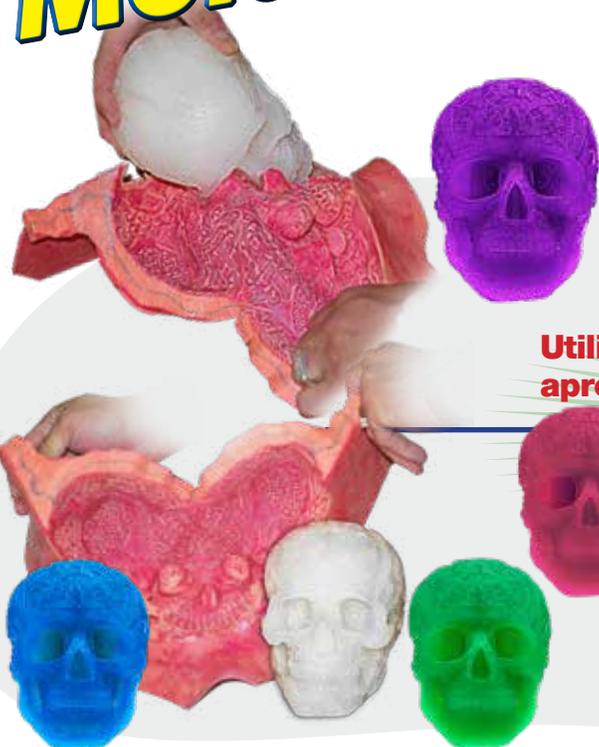
Por yarda o por rollo.

Junto con nuestro sistema de laminación EpoxAmite™ o resina de poliéster, estas telas pueden ser utilizadas para fabricar piezas muy resistentes. Son utilizadas en la fabricación de partes compuestas para autos, barcos, aplicaciones arquitectónicas y temáticas, refuerzo estructural, contramoldes y para reforzar piezas vaciadas.





Aprenda lo básico sobre **Moldes y Vaciados**



Utilizando diapositivas, videos y demostraciones, aprenderá lo que estos materiales pueden hacer por usted.

- Materiales disponibles para crear moldes.
- Diferentes técnicas de fabricación.
- Una vez hecho el molde, qué puede vaciar para crear copias exactas de su modelo.
- Opciones de vaciado - Haga que sus vaciados aparenten metal, madera, piedra y más.
- Secretos para tener éxito con estos materiales.

Crear un molde de su modelo le permitirá hacer muchas copias perfectas. Se utilizan moldes diariamente para cientos de aplicaciones que incluyen:

- | | |
|-------------------------------|-------------------------|
| • Copiar esculturas | • Creación de juguetes |
| • Vaciado de yeso | • Vaciado de espumas |
| • Creación de Velas | • Prototipos |
| • Vaciado de cera | • Taxidermia |
| • Vaciado de concreto | • Efectos especiales |
| • Vaciado de resinas | • Moldes de seres vivos |
| • Restauración arquitectónica | ¡Y mucho más! |



Traiga sus preguntas

¿Cómo le podemos ayudar con su proyecto?

Los seminarios se llevan a cabo regularmente en cada sucursal.

SESIONES

Charlemos sobre...

Conozca personas que comparten sus intereses y su pasión. Conecte, comparta ideas, aprenda nuevas técnicas y más en las sesiones "Charlemos sobre materiales" de Reynolds Advanced Materials. Visite reynoldsam.com para la agenda de su sucursal más cercana.

Productos de USG

Yeso para vaciados No. 1

El estándar de la industria para figuras, placas y bases para lámparas. Los aditivos especiales mantienen el material suave al trabajar, pero una vez endurecido, se convierte en una superficie dura y resistente.

Yeso para Alfarero No. 1

Sobresale por su rendimiento y larga vida. El estándar de la industria, es el mejor material disponible para crear accesorios de baños y vajillas utilizando el método de colgaje.

Hydro-Stone™

HYDRO-STONE™ es recomendado para producir novedades y estatuas de alta calidad con superficies extremadamente duras. Este producto busca su propio nivel cuando es vaciado y no se recomienda para vaciados huecos.



Yeso

Hydrocal™ FGR-95

Elyeso Hydrocal™ FGR-95 es especialmente formulado para gelar rápido, desarrollar dureza, y hacer posible la fabricación de productos reforzados con fibra de vidrio. Su resistencia al fuego permite que sea instalado de forma segura y cumpla con los requisitos de código para estructuras privadas y públicas.



Yeso Blanco Hydrocal™

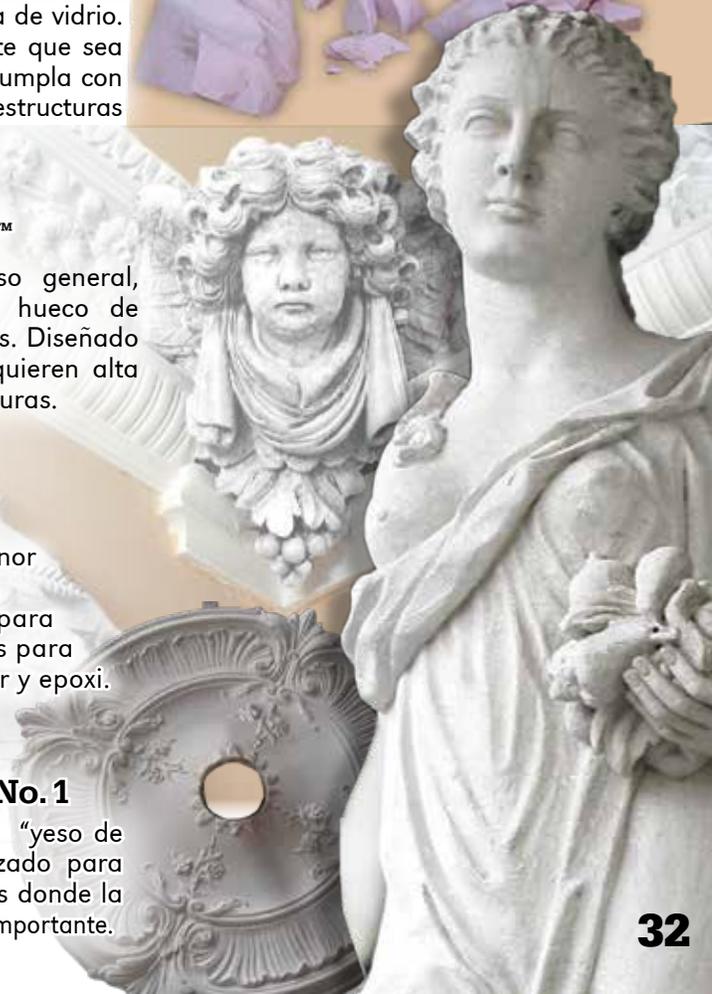
Un buen producto para uso general, recomendado para vaciado hueco de bases para lámparas y figuras. Diseñado para secciones finas que requieren alta resistencia para minimizar roturas.

UltraCal™ 30

Un yeso muy fuerte con la menor expansión entre los yesos de endurecimiento rápido. Ideal para vaciado de moldes y modelos para resinas fenólicas, de poliéster y epoxi.

Yeso para Moldeado No. 1

Conocido comúnmente como "yeso de París" o yeso blando. Utilizado para moldes temporales o patrones donde la dureza superficial no es muy importante.



Yeso Modificado con Polímero



REYNOLDS ADVANCED MATERIALS
MATERIALES PARA SUS CREACIONES™

Forton™ VF-812

Resistente al Fuego
ASTM E-84

FORTON



Forton™ VF-812 es un copolímero de acrílico especialmente formulado para hacer el Forton™ MG, en conjunto con resina de melamina, resistente al agua y a los rayos UV. FMG™ es una combinación única de yeso hemihidratado alfa con polímeros a base de agua y es reforzado con fibra de vidrio "E-glass". FMG™ es la primera técnica de construcción que hace al yeso adecuado para exteriores cuando es pintado o sellado y supera la prueba ASTM E-84, Clase A de resistencia al fuego.

El escultor Clay Williams utiliza Forton™ MG y polvo de aluminio para hacer piezas de yeso muy ligeras y duraderas.



duoMatrix™ -G

duoMatrix™-G es un aditivo de polímero para yesos alfa que incrementa significativamente sus propiedades físicas y su rendimiento. Los vaciados son más fuertes, ligeros, resistentes a los elementos y pueden ser desmoldados cuatro veces más rápido. Su versatilidad permite la adición de polvos de metal u otras cargas para dar la apariencia de metal, piedra y otros acabados. duoMatrix™-G también puede ser pigmentado y pintado.

duoMatrix™ es combinado con polvos de bronce para aparentar metal real.



duoMatrix™ es fuerte y ligero.



Resistente al Fuego

ASTM E-84

Los vaciados con duoMatrix™ son resistentes a los elementos y muy duraderos.

duoMatrix™ -NEO™

NEO™ es una versión de duoMatrix™-G más fácil de usar. Sus componentes en polvo ya están medidos y listos para mezclar con el látex líquido de la parte B. Su conveniente proporción de mezcla dos a uno por volumen, significa que no es necesaria una balanza. NEO™ puede ser utilizado para hacer piezas ligeras que son muy fuertes y resistentes a los elementos. NEO™ también es resistente al fuego y supera la prueba ASTM E-84, Clase A para materiales de construcción.



Concreto Modificado con Polímero

Forton™ VF-774 Aditivo para GRC

Forton™ VF-774 es una emulsión termoplástica de copolímero de acrílico que incrementa significativamente las propiedades físicas a largo plazo del concreto reforzado con fibra de vidrio (GRC) y se conforma a la certificación del PCI, apéndice L.

Forton™ VF-774 también elimina el proceso de fraguado húmedo de 7 días requerido para alcanzar la fuerza máxima del GRC a los 28 días.

Los Beneficios de Forton™ VF-774 incluyen:

- Reduce el cuarteo y las grietas de encogimiento.
- Mejor manejabilidad de la mezcla.
- Reduce la absorción de humedad.
- Estable ante la luz UV.
- Distribución uniforme de pigmentos para una mejor consistencia de color.

**Resistente
al Fuego
ASTM E-84**



El GRC creado con Forton™ ofrece producción más rápida, costos laborales más bajos y posibilidades de diseño ilimitadas.



Elementos arquitectónicos con Forton™ VF-774 creados por "Willis Construction" para la "Citrus Tower Corporate Plaza" en Riverside, CA.

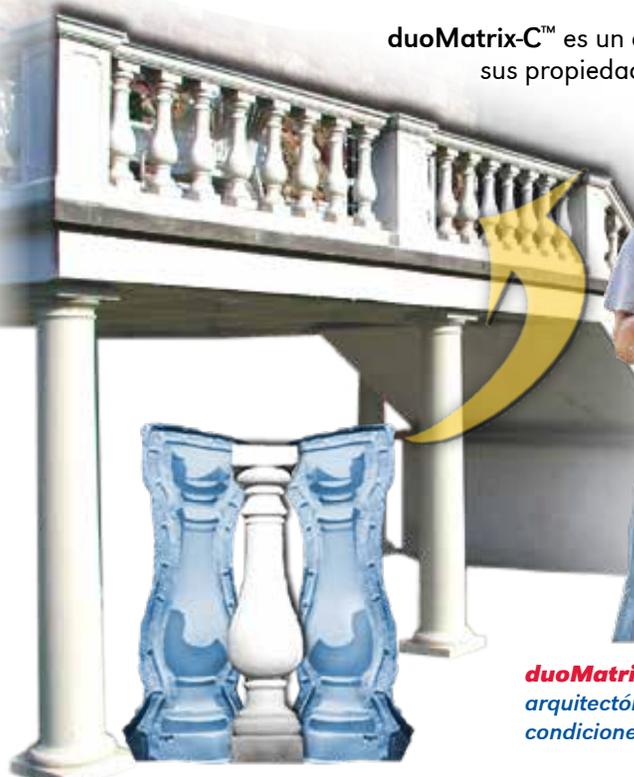


**CERTIFICADO
POR
PCI
Y RESPALDO
POR 20 AÑOS
DE PRUEBAS**

duoMatrix™ -C

duoMatrix-C™ es un aditivo de copolímero para concreto que incrementa enormemente sus propiedades físicas y sus características de rendimiento. duoMatrix-C™ reduce significativamente la absorción de agua/sal y elimina las grietas casi por completo. Además, incrementa la resistencia al congelamiento y descongelamiento, así como a la luz UV. duoMatrix-C™ también elimina el proceso de curado húmedo de 7 días.

duoMatrix™-C produce elementos arquitectónicos que resisten las condiciones ambientales más extremas.



Selladores y Desmoldantes



REYNOLDS ADVANCED MATERIALS
MATERIALES PARA SUS CREACIONES™



Selladores

Sellador Líquido SuperSeal™	Agente sellador económico, de baja viscosidad, adecuado para una variedad de superficies.
Cera Sonite™	Cera blanda utilizada para sellar superficies muy porosas, como concreto. Ayudará a desmoldar cauchos para moldes de una variedad de superficies.
Ease Release™ 2831	Cera líquida diseñada para sellar sin mucha acumulación.
One Step™	Líquido económico y conveniente que sella superficies porosas y desmolda caucho de uretano en solo un paso.
Krylon Crystal Clear™	Recubrimiento permanente de acrílico con un acabado brillante. Endurece en minutos, permanece transparente y no inhibe la silicona.

Desmoldantes



Los desmoldantes de **Mann Release Technologies** cubren muchas aplicaciones. Aerosol y no aerosol, a base de solvente o agua; desarrollados específicamente para moldes y vaciados.



El desmoldante **Universal™** fue desarrollado para moldes y vaciados de cauchos y plásticos de uretano.

Serie Ease Release™ 200	Desmolda silicona de silicona. Utilizado con siliconas, uretanos y resinas. Un desmoldante único.
Serie Ease Release™ 300	Utilizado con uretanos y epoxis.
Serie Ease Release™ 400	Utilizado con EPDM, uretano y elastómeros sintéticos.
Serie Ease Release™ 500	Desmoldante y lubricante seco a base de teflón.
Ease Release™ 700	Utilizado con termoplástico, melamina y resinas de poliestireno.
Serie Ease Release™ 2300	Utilizado con elastómeros de uretano y epoxi (alta viscosidad).
Ease Release™ 2310	Desmoldante de jabón a base de solvente para elastómeros de uretano.
Ease Release™ 2831	Desmoldante a base de cera para espuma de uretano.
Ease Release™ 2910	Desmoldante de alto rendimiento para elastómeros de uretano.



Aquacon™ es un desmoldante a base de agua que ayuda en el desmolde de vaciados en concreto de moldes hechos con caucho de Smooth-On, así como de otras superficies como melamina, metal y madera sellada. Provee un desmolde limpio, no interfiere con el color o el detalle de la pieza y ayuda a eliminar imperfecciones en la superficie.



Kwikkee™ Sprayer

Una alternativa económica a los aerosoles para aplicar desmoldantes líquidos y selladores. La rociadora **Kwikkee™ Sprayer** aplica selladores y desmoldantes en capas finas.

Reynolds Advanced Materials ofrece una variedad de masillas de modelaje y accesorios para esculpir. Sea que aventura con su primera escultura o es un escultor experimentado, le podemos suministrar las herramientas y materiales necesarios para completar su proyecto.

Masilla de Epoxi Free Form™ Sculpt™

Free Form™ Sculpt es una arcilla de epoxi para esculpir que no requiere horno de fuego y endurece en poco tiempo a un material duradero con encogimiento mínimo. Es 30% mas ligero que otros productos similares y se mantiene

mejor sobre superficies verticales. Contiene partículas muy pequeñas que permiten esculpir el menor detalle con la mejor precisión.



Free Form Detailer™

Es un líquido de baja viscosidad que facilita el esculpido de detalles en la superficie de la masilla de epoxi Free Form Sculpt™.

AVES Apoxie Sculpt

AVES Apoxie Sculpt es una masilla sintética que combina los beneficios de la arcilla con los del epoxi. Tiene un tiempo de empleo de 3 horas y un tiempo de endurecimiento de 24 horas. Exhibe 0% de encogimiento, se adhiere a la mayoría de superficies y es completamente mecanizable, no tóxica y disponible en 10 colores y 2 metales.

Herramientas para Esculpir

Una variedad de herramientas para esculpir le ayudaran a crear el más mínimo detalle. Necesarias para un trabajo delicado y eficiente.



Sculptex® NON-TOXIC MODELING CLAY

Sculptex™ es una arcilla no tóxica, que no endurece, libre de sulfuro y sin contaminantes. Mantiene excelentes detalles y es excelente para esculturas precisas, prototipos y modelos.

Sculptex™ está disponible en **Blanda, Media, & Dura.**



Monster Clay™

Monster Clay™ es un material para esculpir a base de aceite y cera. Es reusable y libre de sulfuro. Compuesta totalmente de componentes no tóxicos, de grado alimenticio, Monster Clay™ tiene una formulacion suave con baja temperatura de derretimiento y no se pega a herramientas o dedos.



Arcillas Chavant

Le Beau Touché y Le Beau Touché-HM mantienen muy buen detalle, que le permite tallar y dar forma fácilmente y no se seca o agrieta. Le Beau Touché es muy sensible a calor, mientras que HM se mantiene estable en temperaturas más altas.

NSP (Plastelina sin sulfuro) está disponible en blanda, media o dura y tienen buenas cualidades de adhesión, flexibilidad y durabilidad.



Arcilla a base de Agua Laguna Clay Company

Laguna ofrece una variedad de arcillas a base de agua, incluyendo la popular arcilla EM-217 (WED), una arcilla que tiene un acabado de piel con menos agrietamiento. Especialmente formulada para ser una arcilla de modelaje suave y de secado lento.



Cera para Esculpir y para Canales de Moldes



J-Mac™



Argüeso



paramelt

Herramientas y Equipo



REYNOLDS ADVANCED MATERIALS
MATERIALES PARA SUS CREACIONES™

Pistola EZ~Spray™ Jr.

EZ~Spray™ Jr. es un sistema versátil, conveniente y fácil de usar, utilizado para rociar cartuchos de **EZ~Spray™** de 1500ml para proyectos de gran tamaño. La **EZ~Spray™ Jr.** viene con ensamble de punta pequeña o ancha. Mezcladores estáticos adicionales están disponibles. No incluye compresor de aire.



Cartuchos de 1500 ml (750 ml cada uno)

Máquina EZ-Mix™

La máquina **EZ-Mix™** es una simple, pero efectiva manera de dispensar gran cantidad de caucho con poco desperdicio debido a error humano. Fabrique moldes grandes o muchos moldes pequeños rápidamente. La máquina es compatible con tambores de 55 galones y totes de 275 galones.



Para CAUCHOS de URETANO



Kit de Válvula Reike

El kit de válvula **Reike** fue diseñado para entrar ceñidamente en el caño de los baldes de 5 galones de Smooth-On. Permite que se almacenen los baldes de costado para un vaciado más exacto y conveniente.

Cámaras de Vacío

Las cámaras de vacío son utilizadas para remover el aire de los materiales de alta viscosidad, como las siliconas, antes de vaciar. Son ideales para desgasificar plásticos líquidos como **Crystal Clear™** para crear vaciados libres de burbujas de aire. Disponible en tamaños de 1 galón y 5 galones, la cámara más grande está hecha de aluminio y la tapa de acrílico resistente al impacto. Acomoda contenedores de 5 galones o menos. No incluye la bomba de vacío.



Bomba de Vacío

La bomba de vacío de **JB Industries** serie **Platinum™** es la mejor bomba en la industria. Hecha en Estados Unidos y sometida a los altos requerimientos de rendimiento de **JB**, la serie **Platinum™** es la mejor tanto por su calidad como por su durabilidad.

Hecha completamente en metal para mejor durabilidad.

La carcasa de aluminio con aletas reduce el calor durante su operación.

El motor de dos etapas crea un mejor vaciado.

La válvula de gas estabilizador reduce la contaminación en el aceite, aumentando así el tiempo entre cambios de aceite.



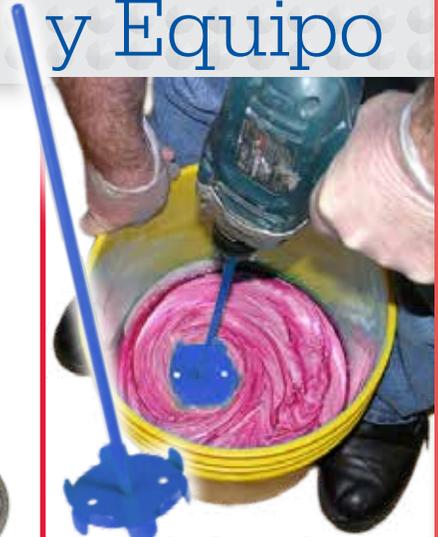
Cartuchos Drierite™

Estos cartuchos proveen un medio económico para prevenir la contaminación por humedad en tambores de 55 galones (208 l)



Cámara de Presión

Las cámaras de presión son utilizadas para endurecer a presión los cauchos y plásticos líquidos. Es el método óptimo para remover completamente las burbujas de aire. La presión recomendada es de 60 psi y la presión máxima es 80 psi. No incluye compresor de aire.



Mezcladora de Turbina

Utilizada para mezclar cauchos, plásticos y espumas. También mezcla mejor materiales en polvo como Alja Safe™ y FORTON™ MG Complete con fibra y es fácil de limpiar.

Espátulas de Polipropileno de 2", 4" y 6"

Herramientas económicas y reusables para esparcir material y limpiar fácilmente.



Toallas SurfaSolve™

Contienen una formulá única biodegradable lo suficientemente poderosa como para remover instantáneamente la suciedad, tinta, resinas, adhesivos, uretanos y mucho más sin necesidad de usar agua.

Limpiador de manos E-POX-EE KLEENER™

E-POX-EE KLEENER™ es un limpiador de manos industrial único, hecho especialmente para remover epoxis, poliéster, uretanos y otras resinas líquidas, sin endurecer, de la piel. También remueve pintura, laca y grasa.



Balanzas de gramos digitales*

*Los modelos pueden variar.



Pistolas Dispensadoras

Las pistolas dispensadoras de 400ml, disponibles en versión manual y electrónica, dispensan Body Double™, Dragon Skin™, Ecoflex™ así como otros cartuchos. Fuerza las partes A y B a través de un mezclador estático. También está disponible la pistola manual de 200 ml que puede ser utilizada con cartuchos de Super Instant™.



Bombas dispensadoras EpoxAmite™ 100

Estas bombas son calibradas para dispensar la cantidad correcta de la Parte A y la parte B al presionar solo una vez. No tiene que pesar los materiales. (Las bombas dispensadoras no pueden ser utilizadas con EpoxAmite™ White.)



16 oz. 32 oz. 64 oz. 165 oz.

Contenedores para mezclar

Contenedores plásticos con medidas. ¡Perfectos para alcanzar las proporciones de mezcla apropiadas! Disponibles en tamaños de 16, 32, 64, y 165 oz. Empacados en cajas de 10, 50 o 100.

Herramientas y Equipo



REYNOLDS ADVANCED MATERIALS
MATERIALES PARA SUS CREACIONES™

Equipo y Accesorios para Resina y Fibra de Vidrio

Malla de Fibras de Vidrio

Cortadas de 1.5oz. Disponible por yarda o por rollo.



Fibra de vidrio cortada
Vidrio tipo "E" cortado (1/2").
Disponible en 10 y 50 lb.

Tela de Fibra de Vidrio

Conocida como tipo 7500 9.6oz. clase C Forma 4.



Rodillos Económicos de Aluminio
Con tornillo de acero para una larga vida. Fácil de desensamblar y limpiar.

Pistola para Vasos con Gel y Resina

Esta rociadora de grado profesional es esencial para cualquier taller de resina de fibra de vidrio. Es ideal para rociar recubrimientos de gel y resinas en moldes abiertos. Los vasos y puntas se venden por separado.



Hojas para Vaciado

- Estireno de alto impacto
- Plástico de estireno
- Plástico ABS
- Plástico PETG



Soportes ajustables para Esculpido y Patinado



Formas de Soporte



Estas formas son hechas huecas, con espuma de poliuretano de alta densidad. Pueden ser utilizadas para esculpir, exhibición de máscaras, fabricación de moldes y más.

Recubrimientos Calvos Libres de Látex



Brochas



Varas para Mezclar



Guantes Libres de Látex

Siliconas de Estano

Siliconas de Platino

Producto	Proporción de Mezcla A:B	Viscosidad de la Mezcla ASTM D-2393	Tiempo de Empleo ASTM D-2471	Endurece a 73°F/23°C	Dureza Shore A ASTM D-2240	Volumen Específico (pul. cu./lb.)	Resistencia al Desgarro ASTM D-624	Alargamiento a la Rotura ASTM D-412	Encogimiento (pul./pul.)	Color
Mold Max™ 10	100:10 ppp	15,000 cps	45 min.	24 hrs.	10A	24.1	100 pli	529%	0.001	Rosado
Mold Max™ 10T	100:10 ppp	14,000 cps	45 min.	24 hrs.	10A	25.4	87 pli	586%	0.0025	Translúcido
Mold Max™ 14 NV	100:10 ppp	7,500 cps	45 min.	4 hrs.	15A	24.7	87 pli	600%	0.002	Blanco
Mold Max™ 15T	100:10 ppp	20,000 cps	45 min.	24 hrs.	15A	25.6	94 pli	600%	0.002	Translúcido
Mold Max™ 20	100:10 ppp	25,000 cps	45 min.	24 hrs.	20A	23.5	110 pli	512%	0.001	Rosado
Mold Max™ 27T	100:10 ppp	30,000 cps	45 min.	24 hrs.	27A	25.0	110 pli	400%	0.002	Translúcido
Mold Max™ 25	100:5 ppp	25,000 cps	60 min.	24 hrs.	25A	23.5	130 pli	375%	0.001	Púrpura
Mold Max™ 30	100:10 ppp	25,000 cps	45 min.	24 hrs.	30A	23.5	125 pli	300%	0.002	Rosado
Mold Max™ XLS™ II	100:10 ppp	30,000 cps	40 min.	24 hrs.	30A	22.7	110 pli	375%	0.001	Azul
Mold Max™ 40	100:10 ppp	45,000 cps	45 min.	24 hrs.	40A	24.3	120 pli	250%	0.004	Verde Menta
Mold Max™ 60	100:3 ppp	20,000 cps	40 min.	24 hrs.	60A	19.1	63 pli	132%	0.0015	Rojo
Mold Max™ STROKE™	100:10 ppp	A Brocha	20 min.	16 hrs.	30A	23.5	125 pli	300%	0.002	Blanco
OOMOO™ 25	1:1 ppv	4,250 cps	15 min.	75 min.	25A	20.6	40 pli	250%	0.0025	Azul Claro
OOMOO™ 30	1:1 ppv	4,250 cps	30 min.	6 hrs.	30A	20.6	40 pli	250%	0.0025	Lavanda
PoYo™ Putty 40	20:1 ppv	Masilla	3-5 min.	30 min.	40A	21.3	85 pli	250%	0.003	Rosado
Body Double™ Standard Set	1:1 ppv	A Brocha	5 min.	30 min.	25A	23.7	100 pli	500%	<0.001	Púrpura
Body Double™ Fast Set	1:1 ppv	A Brocha	90 seg.	5 min.	25A	23.7	105 pli	500%	<0.001	Verde Azulado
Body Double™ SILK	1:1 pbv	A Brocha	6 min.	20 min.	25A	30.4	N/A	N/A	<0.001	Verde
Dragon Skin™ FX-Pro	1:1 ppv	18,000 cps	12 min.	40 min.	2A	25.0	61 pli	763%	<0.001	Translúcido
Dragon Skin™ 10 Very Fast	1:1 ppv	23,000 cps	4 min.	30 min.	10A	25.8	102 pli	1000%	<0.001	Translúcido
Dragon Skin™ 10 Fast	1:1 ppv	23,000 cps	8 min.	75 min.	10A	25.8	102 pli	1000%	<0.001	Translúcido
Dragon Skin™ 10 Medium	1:1 ppv	23,000 cps	20 min.	5 hrs.	10A	25.8	102 pli	1000%	<0.001	Translúcido
Dragon Skin™ 10 Slow	1:1 ppv	23,000 cps	45 min.	7 hrs.	10A	25.8	102 pli	1000%	<0.001	Translúcido
Dragon Skin™ 20	1:1 ppv	20,000 cps	25 min.	4 hrs.	20A	25.6	120 pli	620%	<0.001	Translúcido
Dragon Skin™ 30	1:1 ppv	30,000 cps	45 min.	16 hrs.	30A	25.7	108 pli	364%	<0.001	Translúcido
Ecoflex™ Gel	1:1 ppv	9,300 cps	15 min.	2 hrs.	000-35	28.0	N/A	1000%	<0.001	Translúcido
Ecoflex™ 00-10	1:1 ppv	14,000 cps	30 min.	4 hrs.	00-10	26.6	22 pli	800%	<0.001	Translúcido
Ecoflex™ 00-20	1:1 ppv	3,000 cps	30 min.	4 hrs.	00-20	26.0	30 pli	845%	<0.001	Translúcido
Ecoflex™ 00-30	1:1 ppv	3,000 cps	45 min.	4 hrs.	00-30	26.0	38 pli	900%	<0.001	Translúcido
Ecoflex™ 00-50	1:1 ppv	8,000 cps	18 min.	3 hrs.	00-50	25.9	50 pli	980%	<0.001	Translúcido
Ecoflex™ 5 (Cartridge Only)	1:1 ppv	13,000 cps	1 min.	5 min.	5A	25.8	75 pli	1000%	<0.001	Translúcido
Encapso™ K	1:1 ppv	150 cps	120 min.	16 hrs.	33A	28.6	N/A	N/A	<0.001	Transparente
Mold Star™ 15 SLOW	1:1 ppv	12,500 cps	50 min.	4 hrs.	15A	23.5	88 pli	440%	<0.001	Verde
Mold Star™ 16 FAST	1:1 ppv	12,500 cps	6 min.	30 min.	16A	23.5	88 pli	440%	<0.001	Azul Verdoso
Mold Star™ 20T	1:1 ppv	11,000 cps	6 min.	30 min.	20A	25.6	90 pli	470%	<0.001	Translúcido
Mold Star™ 30	1:1 ppv	12,500 cps	45 min.	6 hrs.	30A	24.7	88 pli	339%	<0.001	Azul
Rebound™ 25	1:1 ppv	A Brocha	20 min.	6 hrs.	25A	23.5	102 pli	690%	<0.001	Anaranjado
Rebound™ 40	1:1 ppv	A Brocha	20 min.	6 hrs.	40A	23.5	106 pli	324%	<0.001	Verde
Rubber Glass™	1:1 ppv	150 cps	120 min.	16 hrs.	33A	28.6	N/A	N/A	<0.001	Transparente
Smooth-Sil™ 935	100:10 ppp	40,000 cps	45 min.	24 hrs.	35A	23.5	115 pli	300%	<0.001	Azul
Smooth-Sil™ 940	100:10 ppp	35,000 cps	30 min.	24 hrs.	40A	23.4	100 pli	300%	<0.001	Rosado
Smooth-Sil™ 945	1:1 ppv	30,000 cps	25 min.	6 hrs.	45A	22.3	120 pli	320%	<0.001	Púrpura
Smooth-Sil™ 950	100:10 ppp	35,000 cps	45 min.	24 hrs.	50A	22.3	155 pli	320%	<0.001	Azul
SORTA-Clear™ 18	100:10 ppp	21,000 cps	60 min.	24 hrs.	18A	25.6	80 pli	545%	<0.001	Translúcido
SORTA-Clear™ 37	1:1 ppv	35,000 cps	25 min.	16 hrs.	37A	25.6	105 pli	400%	<0.001	Translúcido
SORTA-Clear™ 40	100:10 ppp	35,000 cps	60 min.	16 hrs.	40A	25.6	120 pli	400%	<0.001	Translúcido
3030 SLIDE™	1:1 ppv	3,000 cps	45 min.	16 hrs.	00-30	26.0	38 pli	900%	<0.001	Translúcido

Silicona Cont.

Producto

Equinox™ 35 FAST
Equinox™ 38 MEDIUM
Equinox™ 40 SLOW
EZ-Brush™ Vac Bag Silicone
EZ-Spray™ Silicone 20
EZ-Spray™ Silicone 22
EZ-Spray™ Silicone 35

Siliconas
de Platino

Producto	Proporción de Mezcla A:B	Viscosidad de la Mezcla ASTM D-2393	Tiempo de Empleo de la Mezcla ASTM D-2471	Endurece a 73°F/23°C	Dureza Shore A ASTM D-2240	Volumen Específico (pul. cu./lb.)	Resistencia al Desgarro ASTM D-624	Alargamiento a la Rotura ASTM D-412	Encogimiento (pul./pul.)	Color
Equinox™ 35 FAST	1:1 ppv	Masilla	1 min.	7 min.	35A	21.3	140 pli	430%	.0003	Púrpura Claro
Equinox™ 38 MEDIUM	1:1 ppv	Masilla	4 min.	30 min.	38A	21.3	140 pli	430%	.0003	Púrpura Claro
Equinox™ 40 SLOW	1:1 ppv	Masilla	30 min.	5 hrs.	40A	21.3	140 pli	430%	.0003	Púrpura Claro
EZ-Brush™ Vac Bag Silicone	1:1 ppv	A Brocha	30 min.	3.5 hrs.	20A	25.7	120 pli	364%	<0.001	Verde Translúcido
EZ-Spray™ Silicone 20	1:1 ppv	11,000 cps	3 min.	20 min.	20A	25.6	90 pli	470%	<0.001	Verde Translúcido
EZ-Spray™ Silicone 22	1:1 ppv	11,000 cps	5 min.	45 min.	22A	25.6	92 pli	450%	<0.001	Verde Translúcido
EZ-Spray™ Silicone 35	1:1 ppv	12,000 cps	1.5 min.	1 hr.	35A	24.1	92 pli	415%	<0.001	Púrpura

Silicona

Caucho de Uretano

Producto

VytaFlex™ 10
VytaFlex™ 20
VytaFlex™ 30
VytaFlex™ 40
VytaFlex™ 50
VytaFlex™ 60
ReoFlex™ 20
ReoFlex™ 30
ReoFlex™ 40
ReoFlex™ 50
ReoFlex™ 60
PMC™-121/30
PMC™-121/50
PMC™-724
PMC™-726
PMC™-744
PMC™-746
PMC™-770
PMC™-780
PMC™-790
Econ™ 60
Econ™ 80
Brush-On™ 35
Brush-On™ 40
Brush-On™ 50
Brush-On™ 60
EZ-Mix™ 40
EZ-Spray™ 45
Clear Flex™ 30
Clear Flex™ 50
Clear Flex™ 95

Producto	Proporción de Mezcla A:B	Viscosidad de la Mezcla ASTM D-2393	Tiempo de Empleo de la Mezcla ASTM D-2471	Endurece a 73°F/23°C	Dureza Shore A ASTM D-2240	Volumen Específico (pul. cu./lb.)	Resistencia al Desgarro ASTM D-624	Alargamiento a la Rotura ASTM D-412	Encogimiento (pul./pul.)	Color
VytaFlex™ 10	1:1 ppv	3,100 cps	30 min.	24 hrs.	10A	27.9	38 pli	1,000%	<0.001	Blancuzco
VytaFlex™ 20	1:1 ppv	1,000 cps	30 min.	16 hrs.	20A	27.7	60 pli	1,000%	<0.001	Ámbar Claro
VytaFlex™ 30	1:1 ppv	1,800 cps	30 min.	16 hrs.	30A	27.3	78 pli	1,000%	<0.001	Blancuzco
VytaFlex™ 40	1:1 ppv	2,000 cps	30 min.	16 hrs.	40A	26.9	82 pli	660%	<0.001	Blancuzco
VytaFlex™ 50	1:1 ppv	2,000 cps	60 min.	16 hrs.	50A	26.7	102 pli	400%	<0.001	Blancuzco
VytaFlex™ 60	1:1 ppv	2,000 cps	60 min.	16 hrs.	60A	26.6	136 pli	480%	<0.001	Blancuzco
ReoFlex™ 20	1:1 ppv	1,800 cps	30 min.	16 hrs.	20A	27.3	60 pli	1,000%	<0.001	Blancuzco
ReoFlex™ 30	1:1 ppv	1,500 cps	30 min.	16 hrs.	30A	27.5	82 pli	1,000%	<0.001	Blancuzco
ReoFlex™ 40	1:1 ppv	1,500 cps	30 min.	16 hrs.	40A	27.2	85 pli	1,000%	<0.001	Blancuzco
ReoFlex™ 50	1:1 ppv	2,000 cps	50 min.	16 hrs.	50A	27.4	120 pli	435%	<0.001	Blancuzco
ReoFlex™ 60	1:1 ppv	1,800 cps	50 min.	16 hrs.	60A	26.7	132 pli	581%	<0.001	Blancuzco
PMC™-121/30	1:1 ppv	1,800 cps	30 min.	16 hrs.	30A	26.7	75 pli	1,000%	<0.001	Ámbar Claro
PMC™-121/50	1:1 ppv	1,400 cps	30 min.	16 hrs.	50A	26.7	85 pli	500%	<0.001	Ámbar Claro
PMC™-724	1:10 ppp	4,000 cps	20 min.	16 hrs.	40A	Variable	90 pli	700%	<0.001	Blancuzco
PMC™-726	1:10 ppp	3,000 cps	25 min.	16 hrs.	60A	20.4	100 pli	400%	<0.001	Bronceado
PMC™-744	2:1 ppv	3,400 cps	15 min.	16 hrs.	44A	27.5	90 pli	400%	<0.001	Beige
PMC™-746	2:1 ppv	1,200 cps	15 min.	16 hrs.	60A	26.9	100 pli	650%	<0.001	Ámbar Claro
PMC™-770	2:1 ppv	3,000 cps	30 min.	16 hrs.	70A	26.5	200 pli	750%	<0.001	Ámbar Claro
PMC™-780	2:1 ppv	2,000 cps	25 min.	48 hrs.	80A	27.2	200 pli	700%	<0.001	Ámbar Claro
PMC™-790	2:1 ppv	3,000 cps	20 min.	48 hrs.	90A	25.9	300 pli	550%	<0.001	Ámbar Claro
Econ™ 60	1:1 ppv	1,400 cps	6 min.	16 hrs.	60A	26.7	N/A	500%	<0.001	Ámbar Claro
Econ™ 80	1:1 ppv	1,200 cps	13 min.	24 hrs.	80A	26.2	77 pli	127%	0.0014	Translúcido
Brush-On™ 35	1:1 ppv	A Brocha	20 min.	16 hrs.	35A	21.5	57 pli	1,000%	<0.001	Gris Verdoso
Brush-On™ 40	1:1 ppv	A Brocha	20 min.	16 hrs.	40A	23.7	60 pli	1,000%	<0.001	Blancuzco
Brush-On™ 50	1:1 ppv	A Brocha	20 min.	16 hrs.	50A	23.7	80 pli	400%	<0.001	Blancuzco
Brush-On™ 60	1:1 ppv	A Brocha	20 min.	16 hrs.	60A	23.7	80 pli	400%	<0.001	Blancuzco
EZ-Mix™ 40	1:1 ppv	A Brocha	18 min.	16 hrs.	40A	27.0	67 pli	577%	<0.001	Gris
EZ-Spray™ 45	1:1 ppv	Rociable	25 min.	16 hrs.	45A	27.0	100 pli	375%	<0.001	Azul Claro
Clear Flex™ 30	1:1 ppv	750 cps	15 min.	16 hrs.	30A	26.9	25 pli	675%	0.002	Transparente
Clear Flex™ 50	1:2 ppp	250 cps	25 min.	16 hrs.	50A	26.8	25 pli	500%	0.0015	Transparente
Clear Flex™ 95	1:1.5 ppp	250 cps	45 min.	16 hrs.	95A	26.8	200 pli	175%	0.0028	Transparente

Caucho de Uretano

Plástico de Uretano

Plástico de Uretano

Producto	Proporción de Mezcla A:B	Viscosidad de la Mezcla ASTM D-23932	Tiempo de Empleo ASTM D-2471	Tiempo de Manejo a 73°F/23°C	Dureza Shore D ASTM D-2240	Volumen Específico (pul. cu./lb.)	Resistencia a la Tracción ASTM D-638	Alargamiento a la Rotura ASTM D-638	Encogimiento (pul./pul) ASTM D-2566	Color
Smooth-Cast™ 45D	1:1 ppv	500 cps	5 min.	30 min.	45D	25.6	1,500 psi	100%	0.01	Blanco Translúcido
Smooth-Cast™ 60D	1:1 ppv	1,500 cps	5 min.	30 min.	60D	26.4	2,200 psi	30%	0.015	Blanco Translúcido
Smooth-Cast™ 61D	1:1 ppv	1,500 cps	7 min.	60 min.	61D	25.6	1,800 psi	20%	0.015	Blanco Translúcido
Smooth-Cast™ 65D	1:1 ppv	120 cps	2.5 min.	10-15 min.	65D	26.4	2,400 psi	20%	0.01	Blanco
Smooth-Cast™ 66D	1:1 ppv	120 cps	7 min.	60 min.	66D	26.4	2,400 psi	20%	0.01	Gris
Smooth-Cast™ 300Q	1:1 ppv	80 cps	30 seg.	4-5 min.	70D	26.4	3,000 psi	5%	0.01	Blanco
Smooth-Cast™ 300	1:1 ppv	80 cps	3 min.	10 min.	70D	26.4	3,000 psi	5%	0.01	Blanco
Smooth-Cast™ 305	1:1 ppv	80 cps	7 min.	30 min.	70D	26.4	3,000 psi	7.5%	0.0065	Blanco
Smooth-Cast™ 310	1:1 ppv	80 cps	15-20 min.	2-4 hrs.	70D	26.4	3,000 psi	7.5%	0.0065	Blanco
Smooth-Cast™ 320	1:1 ppv	80 cps	3 min.	10 min.	70D	26.4	3,000 psi	10%	0.01	Blancuzco
Smooth-Cast™ 321	1:1 ppv	80 cps	7-9 min.	30 min.	70D	26.4	3,000 psi	8%	0.007	Blancuzco
Smooth-Cast™ 322	1:1 ppv	80 cps	10-20 min.	2-4 hrs.	70D	26.4	3,000 psi	8%	0.007	Blancuzco
Smooth-Cast™ 325	1:1 ppv	100 cps	2.5 min.	10 min.	72D	25.9	3,170 psi	10%	0.01	Ámbar Claro
Smooth-Cast™ 326	1:1 ppv	100 cps	7-9 min.	60 min.	72D	25.9	3,170 psi	10%	0.0075	Ámbar Claro
Smooth-Cast™ 327	1:1 ppv	100 cps	10-20 min.	2-4 hrs.	72D	25.9	3,170 psi	10%	0.0075	Ámbar Claro
Smooth-Cast™ ONYX™ FAST	1:1 ppv	100 cps	2.5 min.	10-15 min.	80D	27.7	5,840 psi	4%	0.01	Negro
Smooth-Cast™ ONYX™ SLOW	1:1 ppv	100 cps	5 min.	90 min.	80D	27.7	7,660 psi	3%	0.012	Negro
Smooth-Cast™ 380	1:1 ppv	1,140 cps	8 min.	60 min.	82D	15.9	3,550 psi	1.43%	0.0025	Bronceado
Smooth-Cast™ 385	1:5 ppp	3,000 cps	20 min.	2 hrs.	85D	17.3	3,100 psi	1%	0.0006	Beige
TASK™ 2	1:1 ppv	150 cps	7 min.	60 min.	80D	24.7	6,650 psi	6%	0.005	Blanco
TASK™ 3	1:1 ppv	150 cps	20 min.	90 min.	80D	24.7	6,650 psi	6%	0.0025	Blanco
TASK™ 4	100:100 ppp	250 cps	20 min.	16 hrs.	83D	23.9	6,500 psi	4%	0.0035	Marfil
TASK™ 5	1:1 ppv	600 cps	3 min.	15 min.	77D	25.2	4,530 psi	5%	0.007	Bronceado
TASK™ 6	1:1 ppv	800 cps	7 min.	75 min.	75D	25.9	5,200 psi	4%	0.0031	Bronceado
TASK™ 7 Flame Out™	1:1 ppv	200 cps	2.5 min.	10 min.	73D	23.1	3,390 psi	15.1%	0.0111	Blanco
TASK™ 8	1:1 ppv	100 cps	2.5 min.	10-15 min.	80D	25.4	5,840 psi	4%	0.01	Blancuzco
TASK™ 9	1:1 ppv	300 cps	7 min.	60 min.	85D	24.3	7,800 psi	6%	0.009	Ámbar Translúcido
TASK™ 11	100:100 ppp	2,000 cps	20 min.	16 hrs.	60D	24.7	2,500 psi	100%	0.0024	Ámbar Blancuzco
TASK™ 13	100:120 ppp	800 cps	3 min.	20 min.	95A, 50D	24.1	1,800 psi	125%	0.005	Negro
TASK™ 14	100:120 ppp	800 cps	10 min.	45 min.	95A, 50D	24.1	1,800 psi	125%	0.0035	Negro
TASK™ 15	75:100 ppp	600 cps	6 min.	60 min.	75D	24.7	2,720 psi	2%	0.0042	Blanco Opaco
TASK™ 16	1:2 ppp	1,400 cps	6 min.	90 min.	80A, 30D	25.6	2,264 psi	233%	0.0025	Amarillo Claro
TASK™ 18	26:100 ppp	4,400 cps	20 min.	16 hrs.	88D	17.6	3,250 psi	1%	0.0006	Gris Metálico
TASK™ 21	2:1 ppv	500 cps	6 min.	60 min.	75D	25.9	5,500 psi	7.5%	0.0058	Blanco

Plástico de Uretano Cont.

Urethane Plastic Cont.

Producto	Proporción de Mezcla A:B	Viscosidad de la Mezcla ASTM D-23932	Tiempo de Empleo de la Mezcla ASTM D-2471	Tiempo de Manejo a 73°F/23°C	Dureza Shore D ASTM D-2240	Volumen Específico (pul. cu./lb.)	Resistencia a la Tracción ASTM D-638	Alargamiento a la Rotura ASTM D-638	Encogimiento (pul./pul) ASTM D-2566	Color
Feather Lite™	1:1 ppv	410 cps	8.5 min.	2 hrs.	58D	41.3	2,160 psi	1.6%	0.003	Beige
Plasti-Paste™	1:3 ppv	Pasta	8-10 min.	90 min.	70D	23.9	1,600 psi	1.5%	0.005	Blancuzco
Plasti-Paste™ II	1:2 ppv	Pasta	10 min.	90 min.	70D	27.73	2,150 psi	1.14%	0.005	Blancuzco
Simpact™ 60A	1:1 ppv	1,100 cps	5 min.	2 hrs.	60A	25.7	990 psi†	400%	0.007	Blanco
Simpact™ 85A	85:100 ppp	1,100 cps	4 min.	2 hrs.	85A	25.4	1,573 psi†	164%	0.007	Blancuzco
SMASH™ Plastic	1:1 ppv	900 cps	5 min.	90 min.	80D	26.7	N/A	N/A	0.0001	Transparente
Shell Shock™ FAST	1:4 ppv	3,000 cps	3 min	60 min.	85D	17.3	3,100 psi	0.4%	0.0006	Beige
Shell Shock™ SLOW	1:4 ppv	3,000 cps	8 min	5 hrs.	85D	17.3	3,100 psi	0.4%	0.0006	Beige
EZ-Spray™ StyroCoat™	1:1 ppv	Variable	2 seg.	60 min.	80D	24.7	3,170 psi	20%	0.015	Blancuzco
EZ-Spray™ Plastic	1:1 ppv	Variable	2 seg.	3 hrs.	75D	25.0	2,650 psi	10%	0.016	Blancuzco
Crystal Clear™ 200	100:90 ppp	600 cps	20 min.	16 hrs.	80D	26.7	2,500 psi	10%	0.001	Transparente
Crystal Clear™ 202	100:90 ppp	600 cps	9 min.	90 min.	80D	26.7	3,500 psi	10%	0.0125	Transparente
Crystal Clear™ 204	100:90 ppp	600 cps	2 hrs.	48 hrs.	80D	26.7	3,500 psi	10%	0.002	Transparente
Crystal Clear™ 206	100:90 ppp	600 cps	4 hrs.	5 días	80D	26.7	2,500 psi	10%	0.002	Transparente
Crystal Clear™ 220	100:75 ppp	675 cps	22 min.	Al otro día	85D	25.9	8,190 psi	12%	0.0173	Transparente

Espuma de Uretano

Espumas Expandibles

Producto	Proporción de Mezcla A:B	Viscosidad de la Mezcla ASTM D-23932	Tiempo de Empleo de la Mezcla ASTM D-2471	Tiempo de Manejo	Desmolde	Volumen Específico (pul. cu./lb.)	Expansión Volumétrica	Lbs./Pie Cubico	Color
Foam-i!™ 3	1:1 ppv	200 cps	1 min.	20 min.	2 hrs.	504	18 veces	3 lb/ft³	Beige
Foam-i!™ 4	1:1 ppv	300 cps	1.5 min.	20 min.	2 hrs.	420	14 veces	4 lb/ft³	Beige
Foam-i!™ 4 BLACK	1:1 ppv	300 cps	1.5 min.	20 min.	2 hrs.	420	14 veces	4 lb/ft³	Negro
Foam-i!™ 5	1:1 ppv	300 cps	1.5 min.	20 min.	2 hrs.	315	10 veces	5 lb/ft³	Beige
Foam-i!™ 8	2:1 ppp	300 cps	1.5 min.	20 min.	2 hrs.	194	8 veces	8 lb/ft³	Blancuzco
Foam-i!™ 10	1:1 ppv	400 cps	1.5 min.	20 min.	2 hrs.	157	6 veces	10 lb/ft³	Beige
Foam-i!™ 10 SLOW	1:1 ppv	400 cps	3.5 min.	1 hr.	4 hrs.	157	6 veces	10 lb/ft³	Beige
Foam-i!™ 15	1:1 ppv	500 cps	1.5 min.	20 min.	2 hrs.	105	4 veces	15 lb/ft³	Beige
Foam-i!™ 26	1:1 ppv	500 cps	1.5 min.	20 min.	2 hrs.	60	2 veces	26 lb/ft³	Blanco
EZ-Spray™ Foam	1:1 ppv	400 cps	13 seg.	10 min.	10 min.	216	7 veces	8 lb/ft³	Bronceado
FlexFoam-i!™ III	1:2 ppv	1,000 cps	35 seg.	30 min.	2 hrs.	576	15 veces	3 lb/ft³	Blanco
FlexFoam-i!™ IV	80:100 ppp	1,000 cps	35 seg.	30 min.	2 hrs.	346	10 veces	5 lb/ft³	Blanco
FlexFoam-i!™ V	1:1 ppv	1,000 cps	50 seg.	30 min.	2 hrs.	346	10 veces	5 lb/ft³	Blanco
FlexFoam-i!™ 6	1:1 ppv	1,000 cps	35 seg.	30 min.	2 hrs.	346	10 veces	5 lb/ft³	Blanco
FlexFoam-i!™ 7 FR	1:1 ppv	1,000 cps	35 seg.	30 min.	2 hrs.	250	8 veces	7 lb/ft³	Blanco
FlexFoam-i!™ VIII	1:2 ppv	1,000 cps	50 seg.	30 min.	2 hrs.	216	8 veces	8 lb/ft³	Blanco
FlexFoam-i!™ X	1:1 ppv	1,000 cps	50 seg.	30 min.	2 hrs.	173	6 veces	10 lb/ft³	Blanco
FlexFoam-i!™ 14	1:2 pbv	1,000 cps	60 seg.	30 min.	2 hrs.	125	4 veces	14 lb/ft³	Blanco
FlexFoam-i!™ 17	1:2 pbv	1,000 cps	60 seg.	30 min.	2 hrs.	102	3.5 veces	17 lb/ft³	Blanco
FlexFoam-i!™ 23 FR	85:100 ppp	1,000 cps	90 seg.	60 min.	2 hrs.	68	2 veces	23 lb/ft³	Blanco
FlexFoam-i!™ 25	1:2 ppp	1,000 cps	50 seg.	30 min.	2 hrs.	69	2 veces	25 lb/ft³	Blanco
EZ-Spray™ FlexFoam	1:1 ppv	1,000 cps	10 seg.	10 min.	15 min.	247	7 veces	7 lb/ft³	Blanco

Rígidas

Flexibles

Espuma de Silicona

Soma Foama™ 15	2:1 ppv	10,000 cps	30 seg.	20 min.	20 min.	115	4 veces	15 lb/ft³	Blancuzco
Soma Foama™ 25	1:1 ppv	10,000 cps	90 seg.	20 min.	20 min.	69	2-3 veces	25 lb/ft³	Blancuzco

Sistemas FORTON™

Producto

Producto	Proporción de Mezcla		Tiempo de Empleo	Desmolde	Densidad (lbs./ft ³)	Volumen Específico	Resistencia a la Tracción	Tracción Máxima	Resistencia a la Flexión	Flexión Máxima	Resistencia a la Compresión	Color
Aditivo para GRC Forton™ VF-774 (51% de Sólidos)	Cemento Tipo I	Rociado 100 partes	Variable 12 hrs.		Pre-Mezcla 110 - 130	14.4	Pre-Mezcla 600 - 900 psi	Pre-Mezcla 600 - 1,000 psi	Pre-Mezcla 700 - 1,200 psi	Pre-Mezcla 1,450 - 2,000 psi	Pre-Mezcla 6,000 - 9,000 psi	Blanco
	Arena VF-774	100 partes					Rociado 700 - 1,000 psi	Rociado 1,000 - 1,200 psi	Rociado 900 - 1,450 psi	Rociado 7,000 - 9,000 psi		
	Agua	12-14 partes					Rociado 1,000 psi	Rociado 1,000 - 1,500 psi	Rociado 2,000 - 2,000 psi	Rociado 7,000 - 12,000 psi		
	Plastificante	24-27 partes					99	1,200 - 1,800 psi	3,500 - 3,500 psi	6,000 - 9,000 psi		
	Vidrio AR	4-8 oz					99	1,400 psi	2,900 psi	9,400 psi		
Modificador de Yeso Forton™ VF-812 (50% de Sólidos)	100 partes de yeso + 50 partes de VF-812 + 10 partes de Resina MF-415 + 0.5 Partes de Endurecedor	45 - 60 min.*	90 - 120 min.*	99	17.45	3,500 - 3,500 psi	1,800 - 1,800 psi	1,800 - 2,900 psi	3,500 - 3,500 psi	6,000 - 9,000 psi	Blanco	
	Forton™ MG Complete	100 partes A (polvo) : 50 partes B (liquido) por peso o volumen	6 min. mezclado mecánico 15 min. a mano*	99	17.45	3,500 - 3,500 psi	1,800 - 1,800 psi	1,800 - 2,900 psi	3,500 - 3,500 psi	6,000 - 9,000 psi	Blanco	

*Dependiendo de la cantidad mezclada y la temperatura ambiental

Sistemas duoMatrix™

Producto

Producto	Proporción de Mezcla	Tiempo de Empleo	Desmolde	Volumen Específico (pul. cu./lb.)	Densidad (lbs./ft ³)	Resistencia a la Tracción	Resistencia a la Flexión	Color
duoMatrix™ -G	100 partes de yeso + 50 partes del Látex C-1 + la Resina C-2 + 0.5 Partes del Endurecedor C-3	45 - 60 min.*	90 - 120 min.*	17.45	99	3,300 - 5,500 psi	7,500 - 9,800 psi	Blanco Brillante
duoMatrix™ NEO™	100 partes A (polvo) : 50 partes B (liquido) por peso o volumen	6 min. mezclado mecánico, 15 min. a mano*	60 min.*	17.45	99	3,300 - 5,500 psi	7,500 - 9,800 psi	Blanco
duoMatrix™ -C	Pre-Mix Spray Up Cemento Tipo I 100 partes Arena Matrix™-C 80 partes Agua 15 partes Vidrio AR 23 partes	45 - 90 min.	16 hrs.	N/A	100 - 130	Hasta 900 psi	Hasta 5,000 psi	Blanco

*Dependiendo de la cantidad mezclada y la temperatura ambiental

Epoxis para Vaciar		Epoxis para Vaciar										
Producto	Endurecedor	Proporción de Mezcla A:B	Viscosidad de la Mezcla	Tiempo de Empleo	Endurece	Dureza	Volumen Específico (pul. cu./lb.)	Tracción Máxima ASTM D638	Alargamiento a la Tracción ASTM D638	Resistencia a la Compresión ASTM D695	Módulo de Compresión ASTM D695	Color
EpoxAcast™ 650/EpoxAcast 650 Black	101 Fast	100A:12B ppp	7,000 cps	20 min.	1.0 hr.	93B	18.22	6,000 psi	0.42%	16,350 psi	142,600 psi	Blancuzco/ Negro
EpoxAcast™ 650/EpoxAcast 650 Black	102 Medium	100A:13B ppp	7,000 cps	90 min.	4.0 hrs.	93B	18.22	6,000 psi	0.42%	16,350 psi	142,600 psi	Blancuzco/ Negro
EpoxAcast™ 650/EpoxAcast 650 Black	103 Slow	100A:14B ppp	7,000 cps	3.5 hrs.	24 hrs.	93B	18.22	6,000 psi	0.42%	16,350 psi	142,600 psi	Blancuzco/ Negro
EpoxAcast™ 650/EpoxAcast 650 Black	HT High Temp	100A:10B ppp	5,000 cps	3.0 hrs.	24 hrs.*	93B	18.22	6,900 psi	0.82%	15,980 psi	134,400 psi	Blancuzco/ Negro
EpoxAcast™ 655	101 Fast	100A:10B ppp	23,000 cps	30 min.	3.0 hrs.	90D	16.7	4,810 psi	0.54%	12,500 psi	125,500 psi	Gris
EpoxAcast™ 655	102 Medium	100A:11B ppp	23,000 cps	75 min.	9.0 hrs.	90D	16.7	4,810 psi	0.54%	12,500 psi	125,500 psi	Gris
EpoxAcast™ 655	103 Slow	100A:12B ppp	23,000 cps	3.5 hrs.	24 hrs.	90D	16.7	4,810 psi	0.54%	12,500 psi	125,500 psi	Gris
EpoxAcast™ 655	HT High Temp	100A:8B ppp	12,000 cps	4.0 hrs.	24 hrs.*	90D	16.5	6,000 psi	0.50%	15,700 psi	270,000 psi	Gris
EpoxAcast™ 670 HT	HT High Temp	100A:16B ppp	6,000 cps	3.0 hrs.	24 hrs.*	90D	20.51	4,500 psi	0.65%	13,000 psi	101,400 psi	Beige
EpoxAcast™ 690	Clear	100A:30B ppp	200 cps	5.0 hrs.	24 hrs.	80D	25.0	6,630 psi	1.8%	9,610 psi	91,300 psi	Transparente

*Dureza Shore D (ASTM D2240)

Dureza Shore D (ASTM D2240)

*Vea la ficha técnica para más información.

Epoxis Especializadas para Laminación		Epoxis Especializados y para Laminación									
Producto	Proporción de Mezcla A:B	Viscosidad de la Mezcla	Tiempo de Empleo	Tiempo de Empleo en Capa Fina	Endurece	Dureza (Shore D)	Volumen Específico (pul. cu./lb.)	Alargamiento a la Tracción	Color		
EpoxAmite™ 101 FAST	4:1 ppv	1,000 cps	11 min.	30 min.	6-8 hrs.	84D	24.5	2.45%	Amarillo Claro		
EpoxAmite™ 102 MEDIUM	3:1 ppv	650 cps	22 min.	90 min.	10-15 hrs.	80D	25.0	3.15%	Amarillo Claro		
EpoxAmite™ 103 SLOW	3:1 ppv	650 cps	55 min.	180 min.	20-24 hrs.	80D	25.2	2.63%	Amarillo Claro		
EpoxAmite™ White 101 FAST	100A:20B ppp	3,400 cps	20 min.	45 min.	10-15 hrs.	83D	22.2	0.8%	Blanco		
EpoxAmite™ White 102 Medium	100A:23B ppp	2,800 cps	62 min.	120 min.	20-24 hrs.	85D	22.5	1.2%	Blanco		
EpoxAcoat™ RED/GREY	5:1 ppv	Pasta ligera	20 min.	40 min.	16 hrs.	85D	18.5	N/A	Rojo o Gris		
EPSILON™ con Endurecedor 101	100A:20B ppp	Variable	15 min.	45 min.	16 hrs.	75D	23.9	N/A	Beige		
EPSILON™ con Endurecedor 102	100A:25B ppp	Variable	30 min.	120 min.	24 hrs.	75D	24.3	N/A	Beige		
Tarbender™	2:1 ppv	1100 cps	45 min.	2 hrs.	16 hrs.	75D	25.4	N/A	Transparente		
XTC-3D™	2:1 ppv*	350 cps	10 min.*	20 min.*	2 hrs.*	80D	25.1	N/A	Transparente*		
XTC-3D™ SLOW	2:1 ppv*	4,000 cps	22 min.*	35 min.	5 hrs.*	65D	25.1	N/A	Transparente*		

*Vea la ficha técnica para más información.

Masillas de Epoxi

Producto	Proporción de Mezcla A:B	Viscosidad de la Mezcla	Tiempo de Empleo	Endurece	Dureza (Shore D)	Volumen Específico (pul. cu./lb.)	Alargamiento a la Tracción	Color
Free Form™ -Habitat	1:1 ppv	Masilla	60 min.	16 hrs.	85D	17.3	N/A	Gris Oscuro
Free Form™ -Habitat Fire Safe	1:1 ppv	Masilla	90 min.	16 hrs.	85D	17.3	N/A	Neutral
Free Form™ -Habitat Flex FR	1:1 ppv	Masilla	90 min.	24 hrs.	90A/45D	17.9	N/A	Marrón Claro
Free Form™ -Air	1:1 ppv	Masilla	30 - 120 min.	24 hrs.	50D	61.6	N/A	Gris
Free Form™ -Sculpt	1:1 ppv	Masilla	1.5 hrs. (1 lb.)	Al otro día	80D	20.73	N/A	Gris

Encuentre Fichas Técnicas y Hojas de Datos de Seguridad en:
www.reynoldsam.com

Producto	Yeso						
	Partes de Agua por cada 100 Partes de Yeso	Endurece	Densidad Mojado (lbs./ft ³)	Densidad Seco (lbs./ft ³)	Resistencia a la Compresión (1 hora)	Resistencia a la Compresión (Seco)	Expansión Máxima
Hydrocal™ White	45	25-35 min.	110.6	90	1,000 psi	5,000 psi	0.39%
Hydrocal™ FGR-95	30cc	50-70 min.	112	103	N/A	N/A	N/A
No. 1 Pottery Plaster	70	14-24 min.	99	69	1,000 psi	2,400 psi	0.21%
No. 1 Casting Plaster	65	27-37 min.	100	72.5	1,200 psi	2,400 psi	0.21%
Hydro-Stone™	32	17-20 min.	119.4	108.7	4,000 psi	10,000 psi	0.24%
UltraCal™ 30	38	17-20 min.	115	99	4,000 psi	6,000 psi	0.24%

Producto	Alginato				
	Proporción de Mezcla A:B	Endurece	Tiempo de Empleo	Volumen Específico (pul. cu./lb.)	Color
Alja-Safe™	1 parte agua cálida (80°F/27°C): 1 parte polvo Alja-Safe™ por volumen	8 min.	5 min.	26.0	Púrpura Claro
Alja-Safe™ Acrobat™	1 parte agua cálida (80°F/27°C): 1 parte polvo Acrobat™ por volumen	8 min.	5 min.	26.0	Blancuzco
Alja-Safe™ Breeze™	5 partes agua cálida (80°F/27°C): 1 Parte líquido Breeze™ por Volumen	10 min.	5 min.	26.0	Azul

Kits Básicos

Kit para Vacidados	Kit de Molde a Brocha	Kit de Seres Vivos	Kit Ultimate Blood	Kit Ultimate Wound	Kit Ultimate Zombie
<ul style="list-style-type: none"> Manual y DVD Silicona OOMOO™ 30 Resina Smooth-Cast™ 300 Sellador SuperSeal™ Desmoldante Ease Release™ 205 	<ul style="list-style-type: none"> Manual y DVD Silicona Rebound™ 25 Resina Smooth-Cast™ 300 Plástico Plasti-Paste™ II Sellador Sonite™ Wax Espectante Thi-Vex™ 	<ul style="list-style-type: none"> DVD Gel Alja-Safe™ Yeso Manual 	<ul style="list-style-type: none"> Ultimate Blood™ Base Ultimate Blood™ Thinner Ultimate Blood™ Thixo Ultimate Blood™ Azul Ultimate Blood™ Rojo Ultimate Blood™ Amarillo Varas y Vasos para Mezclar 	<ul style="list-style-type: none"> DVD Manual Silicona Skin Tite™ Espectante Thi-Vex™ Pigmento Silc Pig™ Muestras de Rubber Glass™ Varas y Vasos para Mezclar 	<ul style="list-style-type: none"> DVD Manual Espectante Thi-Vex™ Silicona Skin Tite™ Pigmento Silc Pig™ Maquillaje Muestras de Rubber Glass™ Dientes de Zombie Varas y Vasos para Mezclar

Reynoldsam.com



- Más fácil de navegar en su teléfono, tableta o computadora.
- Más fácil para encontrar los productos aplicables a su proyecto.
- Más fácil para encontrar soluciones.

Videos

Galerías de fotos

Especificaciones

y Más.

- ¿Qué están haciendo otros?
Inspírese con ideas y aplicaciones de otras personas en la industria.

Vea

Aprenda

Optimizado
para Dispositivos
Portátiles

Haga

Más



Le invitamos a una de nuestras sesiones: "Charlemos Sobre"

Su Reynolds local organiza discusiones informales sobre materiales. Es una excelente manera de conectarse con otras personas con intereses similares a los suyos, compartir nuevas ideas, aprender nuevas técnicas y más. ¡Únase a nosotros!

Muestre al mundo sus creaciones.

Nuestro sitio recibe miles de visitas todos los días de personas alrededor del mundo. Nos alegra mostrar su trabajo para que todos puedan ver sus creaciones, estilo y pasión.

Cuerpo de guitarra
hecho con **Feather Lite™**
por XentricGuitars.com



Reynolds Advanced Materials se especializa en convertir ideas en realidad con materiales que pueden hacer lo que usted nunca pensó que fuera posible.